

Beispiele für den Ausbildungsnachweis Heizung

Ausbildungsnachweis Nr. 20 Woche vom 6.1. bis 10.1. 1995 Ausbildungs-
jahr 3

Ausgewählte Arbeiten, Unterricht, Unterweisungen usw.		Zeiten	Wochenstunden
Montag	Feiertag		
Dienstag	Formstückteile für Lüftungskanäle angerissen (Sohablonen hergestellt)		8
Mittwoch	Formstückteile für Lüftungskanäle angerissen Teile ausgeschnitten Enden der Falzzugaben ausgeschnitten		8
Donnerstag	Formstückteile gebördelt und Seitenteile an der Abkautbank für Pittsburgh-Falz vorbereitet Seitenteile für Abzweige geformt		8
Freitag	Formstücke gefalzt Flansche auf Formstückstützen mit Punktschweiß- zange befestigt		7
Samstag			
Wochenstunden			31

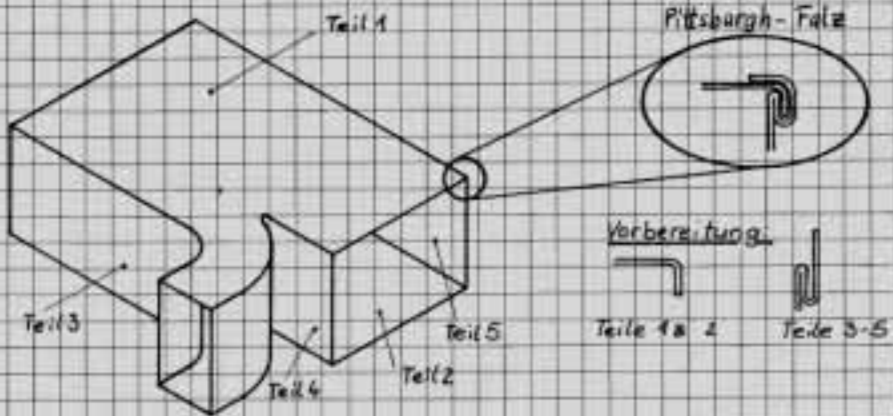
Besondere Bemerkungen:

Auszübender	Ausbilder bzw. Ausbilder

Für die Richtigkeit

<p>13.1.95 Datum</p> <p><i>Jochen Muster</i> Unterschrift des Auszubildenden</p>	<p>18.1.95 T. Fentz Datum</p> <p>Unterschrift des Ausbilders bzw. Ausbilder</p>
--	---

Herstellung eines Lüftungskanal-Abzweiges



Arbeitsschritte:

- 1) Teile 1-5 nach Schablone anreißen und ausschneiden
- 2) Teile 1 & 2 mit 5-mm-Bord versehen, wobei das Material im Bereich des Zusammentreffens der beiden Stutzen geschweißt wird
- 3) Teile 3-5 für Pittsburgh-Falz vorbereiten
- 4) Teile 3 & 4 nach Einlegen eines Distanzstreifens in die gewünschte Form biegen
- 5) Teile 1 & 2 nacheinander in die Seitenteile einstecken und verfägen
- 6) Richtung und Winkligkeit des Körpers kontrollieren
- 7) Pittsburgh-Falze schließen, wobei die Falznaht im Bereich des Zusammentreffens der beiden Stutzen geschweißt wird

Material:

verminktes Stahlblech, 0,75 d dick

Werkzeug:

Schablonen für Abzweig

Bleistift oder Markierer

Universalblechschere

Holzhammer

Handhammer

Schweißhammer

Richtplatte

Abkantbank

Bördel Eisen

Umschlag Eisen