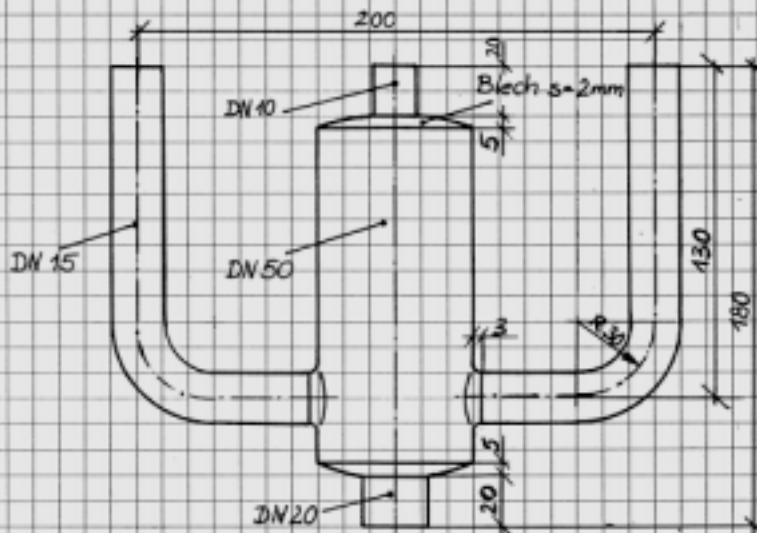


Beispiele für den Ausbildungsnachweis Heizung

Ausbildungsnachweis Nr. 47 Woche vom **22.07.** bis **26.07.1995** Ausbildungs-jahr **2**

Tag	Ausgeführte Arbeiten, Unterricht, Unterweisungen usw.	Einzelstunden	Gesamtstunden
Montag	Material für Baustelle hergerichtet, aufgeladen und zur Baustelle gefahren Durchbrüche geschlagen		8
Dienstag	Krank		
Mittwoch	Krank		
Donnerstag	Ölheizkessel ausgebaut und zerlegt Vor- und Rücklaufanschlüsse gekürzt Rohrhülse für Abgasrohr ausgebaut Gaslsg. DN 20 verlegt Gaskessel aufgestellt		8
Freitag	Rohrhülse ϕ 130 mm in Kamin zementiert Vor- und Rücklaufleitungen zum neuen Kessel vorbereitet und eingeschweißt Anlage gefüllt und entlüftet		7
Sonntag			
Wochenstunden			23
Besondere Bemerkungen			
Auszubildender		Ausbildender bzw. Ausbilder	
Für die Richtigkeit			
26.07.95 <i>J. Müller</i> <small>Datum Unterschrift des Auszubildenden</small>		28.7.95 <i>M. Müller</i> <small>Datum Unterschrift des Auszubildenden bzw. Ausbilders</small>	

Herstellen eines Lufttopfes



Arbeitsschritte:

- Rohrstücke DN 10, DN 20, DN 50 ablängen
- 2 Rohrbögen DN 15 mit Radius $R=30$ herstellen
- Bögen auf Maß ablängen
- 2 Blechscheiben $D=60$ ausschneiden
- Scheiben auf 5mm Tiefe aufziehen
- Scheiben mit Löcher $D=17$ bzw. $D=26$ versehen
- Rohr DN 50 mit zwei Auslassungen $D=20$ von 3mm Höhe versehen
- Teile zusammenheften
- Maße und Richtungen kontrollieren
- Nähte gasschweißen

Material:

- Stahlrohr, DIN 2440
- DN 50 x 130 mm
- DN 20 x 20 mm
- DN 10 x 20 mm
- DN 15 x 370 mm
- Stahlblech St 42,
- 2 x $\phi 60$ x 2 mm
- Schweißstab $\phi 3$ mm

Werkzeug:

- Gliedermaßstab
- Markierkreide
- Spitzzirkel
- Flachwinkel
- Bügelsäge
- Anwahseisen
- Schlosserhammer
- Aufziehhammer
- Holzstock
- Werkbank mit Schraubstock
- Gasschweiß- und Brennschneidgerät, komplett