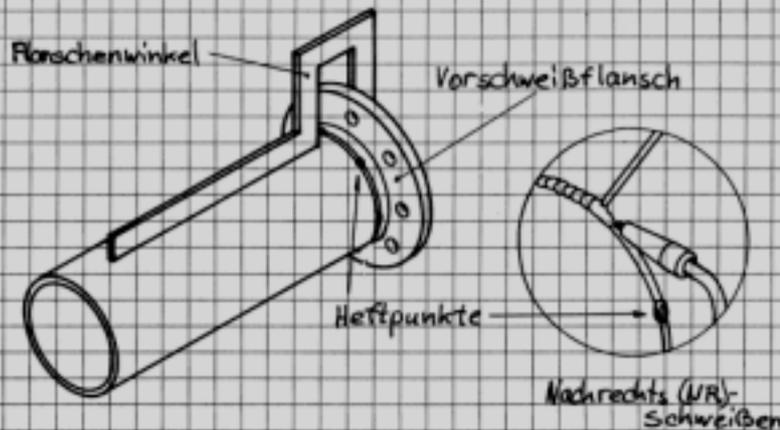


## Beispiele für den Ausbildungsnachweis Heizung

Ausbildungsnachweis Nr. 11		Woche vom 13.11. bis 17.11. 1995		Ausbildungsjahr 3	
Tag	Ausgeführte Arbeiten, Unterricht, Unterweisungen usw.	Einzelstunden	Gesamtstunden		
Montag	Fernwärmeübergabestation aufgestellt Wärmezähler und Wassermengenregler angeschlossen				
			8		
Dienstag	Wärmetauscher aufgestellt Heizungsverteiler angebracht				
			8		
Mittwoch	Vorlauf- und Rücklaufleitung DN 200 aus Stahlrohr zugeschnitten und Flansche aufgeschweißt				
			8		
Donnerstag	Vor- und Rücklaufleitung DN 200 aus Stahlrohr verlegt Rohre zugeschnitten und Flansche aufgeschweißt				
			8		
Freitag	Übergabestation angeschlossen Manometer, Thermometer und Temperaturfühler angebracht Ausbildungsnachweis geführt				
			6		
Samstag					
				Wochenstunden	38
Besondere Bemerkungen					
Auszubildender			Ausbildender bzw. Ausbilder		
Für die Richtigkeit					
17.11.95 J. Müller Datum Unterschrift des Auszubildenden			30.11.95  Datum Unterschrift des Auszubildenden bzw. Ausbilders		

## Herstellen einer Flanschverbindung DN 200



### Arbeitsschritte:

- Rohrlänge ermitteln:  
 $l = \text{Abstand zwischen Gegenflansch und Rohranschluß} - \text{Flanshhöhe} - 2 \text{ Schweißspalte} - \text{Dichtungsdicke}$
- Rohr ablängen
- Flansch mit Schweißspalt (b-s) an einer Stelle ans Rohrstück heften
- Flansch perpendicular zum Rohr ausrichten
- Flansch und Rohr mehrmals heften
- Schweißnaht herstellen
- nach Abkühlen Flanschstück mit Dichtung an Gegenflansch lose befestigen
- Schweißnaht am Anschlussrohr herstellen
- nach Abkühlen Schrauben des Flansches kreuzweise anziehen

### Material:

- Rohr, DIN 2448, DN 200
- Vorschweißflansch, DIN 2631, DN 200
- Schweißstab, DIN 8554 - G III - 5

### Werkzeug:

- Gasschweißgerät, komplett
- Flanschenwinkel
- Drahtbürste
- Schutzausrüstung
- Handhammer, 500g