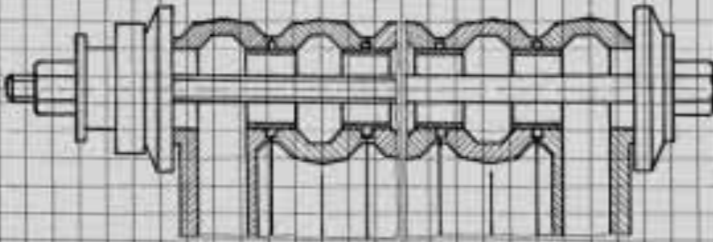


..... BEISPIELE AUSBILDUNGSNACHWEIS HEIZUNG .....

Ausbildungsnachweis Nr. 5		Woche vom 30. 9. bis 4. 10. 1996		Ausbildungs- jahr 2	
Tg	Ausgeführte Arbeiten, Unterricht, Unterweisungen usw.	Lehr- stunden	Gesamt- stunden		
Montag	Heizungsanlage entleert				
	Heizkessel aufgebaut und zerlegt				
	Teile auf Hänger geladen und in Werkstatt gebracht				8
Dienstag	Guß-Gliederkessel zusammengebaut				8
Mittwoch	Schrott sortiert und in Container gebracht				
	Werkstatt aufgeräumt Baustelle besichtigt und Maße mit Bauplan verglichen				8
Donnerstag	Feiertag				
Freitag	Frei				
Samstag					
Besondere Bemerkungen				Wochenstunden <b>24</b>	
Auszübender		Ausbildender bzw. Ausbilder			
Für die Richtigkeit					
2. 10. 96 <i>J. Müller</i> Datum Unterschrift des Auszubildenden		12. 10. 96 <i>Calveud</i> Datum Unterschrift des Ausbildenden bzw. Ausbilers			

Montage eines Gliederkessels



Arbeitsschritte:

- Kesselsockel reinigen
- Bohrungen der Kesselrippel reinigen
- hinteres Kesselglied aufstellen
- Kesselkitt auf Gliederleisten auftragen
- äußere Nippelflächen mit Mennige bestreichen
- Nippel konzentrisch in die Nippelbohrungen treiben
- Mittelglied aufstellen und Nippelbohrungen auf eingetriebene Nippel schieben
- nach Bedarf Höhe des Mittelgliedes durch Unterlegbleche ausgleichen
- obere und untere Zugstange mit hinterem Preßflansch durch die Nippel stecken
- vorderen Preßflansch, Kugellager und Spannmutter auf die Zugstangen bringen
- Glieder zusammenpressen
- Nach dem Anpressen der weiteren Mittelglieder und des Vordergliedes Preßwerkzeug entfernen und Ankerstangen einbauen
- herausgequollenen Kitt verstreichen
- Kessel auf Dichtigkeit prüfen
- wärmege dämmte Verkleidung anbringen

Werkzeug und Hilfsmittel:

- Montageanleitung
- Handfeiger
- Putzlumpen
- Drahtbürste
- Pinsel
- Holzhammer
- Preßwerkzeug
- Spachtel
- Unterlegbleche

Material:

- Kesselkitt
- Mennige