

..... BEISPIELE AUSBILDUNGSNACHWEIS HEIZUNG

Ausbildungsnachweis Nr. 6 Woche von 07. bis 11. 10. 1996 Ausbildungs-jahr 3

Tag	Ausgeführte Arbeiten, Unterricht, Unterweisungen usw.	Einzelstunden	Gesamtstunden
Montag	Umwälzpumpe in Heizungsvorlauf ausgetauscht		
	Wärmemengenzähler eingebaut Anlage gefüllt und auf Dichtheit geprüft		8
Dienstag	Fortbildungskurs bei Firma Junkers		9 1/2
Mittwoch	Ölkessel und Abgasrohr entrußt		
	Ausdehnungsgefäß ausgetauscht		8
Donnerstag	Gasdurchlauferhitzer gereinigt und wieder in Betrieb genommen		
	Verteiler für Fußbodenheizung mit 5 Heizkreisen angebracht und angeschlossen		8
Freitag	Baustelle aufgeräumt		
	Plattenheizkörper zum Lackieren gebracht Handtuchwärmer beim Großhändler geholt und zur Baustelle gebracht Ausbildungsnachweis		7 1/2
Samstag			

Wochenstunden **40**

Besondere Bemerkungen

Auszubildender	Ausbildender bzw. Ausbilder

Für die Richtigkeit

 Datum Unterschrift des Auszubildenden	 Datum Unterschrift des Auszubildenden bzw. Ausbilders
--	---

Einbau eines Wärmemengenzählers

1 Einbaustrecke mit Tauchhülse
2 T-Stück mit Tauchhülse
3 Wärmemengenzähler (WMZ)

<u>Arbeitsschritte:</u>	<u>Material:</u>
- Anlage entleeren	- Einbaustrecke EAT
- Rückaufleitung trennen	- 2 Muffenschieber
- Schieber und Einbaustrecke in Rücklauf einbauen (Fließrichtung beachten)	- T-Stück mit Tauchhülse
- Vorlaufleitung trennen	- Kompakt-Wärmemengenzähler
- Tauchhülsen-T-Stück in Vorlauf einbauen	- Plomben und Plombendraht
- Anlage spülen und auf Dichtheit kontrollieren	- Hanf und Dichtmittel
- Blindflansch aus Unter- teil des Wärmemengenzählers entfernen	- Übergabezertifikat
- Meßkapsel des WMZ montieren	<u>Werkzeug:</u>
- Schutzkappen der Tauchhülsen entfernen	- Gliedermaßstab
- Fühler entsprechend Kennzeichnung in Tauchhülsen einschrauben	- Markierstift
- Umwälzpumpe einschalten und Funktion des WMZ prüfen	- Stahlrohrschneider
- Übergabe an Kunden mittels Zertifikat	- Rohrentzgrater
	- Gewindeschneidgerät
	- Rohrзangen