

**Ausbildungsnachweis Nr. 9** Woche von **28.10.** bis **01.11.96** Ausbildungs-jahr **2**

Tag	Ausgeführte Arbeiten, Unterrichts, Unterweisungen usw.	Einzelstunden	Gesamtkosten
Montag	Alten Heizkessel ausgebaut		
	Neuen Heizkessel aufgestellt und ausgerichtet		
	Verkleidung angebracht Vorlauf in Mannesmannrohr verlegt DN28 und gepreßt		7
Dienstag	Rücklauf in Mannesmannrohr verlegt DN28 und gepreßt		
	Warmwasserspeicher aufgestellt und an Heizungs- vor- und -rücklauf sowie Warmwasser, Kaltwasser- und Zirkulationsleitung angeschlossen (Edelstahlrohr gepreßt)		7
Mittwoch	Baustelle aufgeräumt, Altkessel entsorgt		
	Ölleitung aus Kupferrohr verlegt und an Heizkesselbrenner und Grenzwertgeberarmatur angeschlossen		7
Donnerstag	Heizkessel gereinigt		
	Vor- und Rücklauf an Heizkörper vereist und Heizkörper ausgetauscht Ausbildungsnachweis ausgefüllt		7
Freitag	Feiertag		
Samstag			

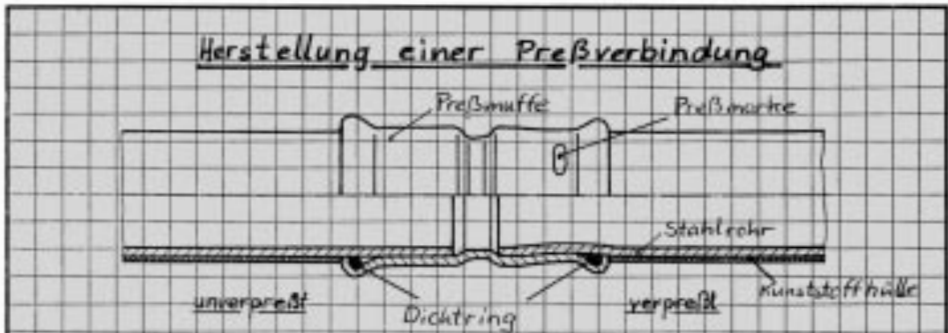
Wochenstunden **28**

**Besondere Bemerkungen**

Auszubildender	Ausbildender bzw. Ausbilder

**Für die Richtigkeit**

31.10.96 Datum <i>Michael Müller</i> Unterschrift des Auszubildenden	P.M.96 Datum <i>Olaf Kling</i> Unterschrift des Ausbildenden bzw. Ausbilders
-------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------



Arbeitsschritte:

- Anzeichnen der Rohrlänge
- Ablängen des Rohres
- Abmanteln der Kunststoffumhüllung am Rohrende
- Entgraten des Rohrendes, innen und außen
- Prüfen des Formstückes auf Vorhandensein der Dichtringe
- Konzentrisches Einstecken des Rohrendes in das Formstück, unter leichtem Drehen, bis zum Anschlag
- Verpressen der Muffe
- Herstellen der zweiten Muffenverbindung in gleicher Weise
- Prüfen der Preßverbindung auf Preßgrat und - falls nötig - entfernen desselben
- Säubern der Preßverbindung
- Einstreichen der Verbindung mit Primer
- Nach dem Trocknen des Primers Umwickeln der Verbindung mit Korrosionsschutzbinde

Material:

- Präzisionsstahlrohr; DIN 2394; 22x 4,5; PP-ummantelt
- Preßstiftung-Muffe für Rohrdurchmesser 22
- Primer
- Korrosionsschutzbinde

Werkzeug:

- Rohrschneider
- Gliedermaßstab
- Marker
- Abmantel- und Gratentfernungsgert
- Preßwerkzeug
- Pinsel
- Putzlappen
- Flachfeile