

# Gewusst womit

## Korrektur-Trio

Korrekturen gehören zweifellos zu den lästigen und unangenehmen Tätigkeiten im



Büroalltag. Doch gibt es heute intelligente kleine Helfer, die auch im PC-Zeitalter jeden Schreib-Unfall perfekt und schnell beheben. In ganz eiligen Fällen, wenn die Korrekturstelle sofort überschreibbar sein soll, ist die Pocket-Mouse, der handliche Korrekturroller in der Hosentasche, das richtige. Für punktgenaue Feinarbeit ist der Korrekturstift ideal. Das allseits bekannte Fluid für den Allround-Einsatz ist schnelltrocknend und hat eine hohe Deckkraft. Alle drei Variationen zum Thema „Korrektur“ werden in verschiedenen Ausführungen angeboten.

*BIC Deutschland*  
65835 Liederbach  
Telefon (0 61 96) 5 06 05  
Telefax (0 61 96) 5 06 09 99

## Automatische Abschaltung

Metabo Contact ist eine Neuentwicklung, die das Anbohren von wandverlegten Leitungen verhindern soll. Sobald das Einsatzwerkzeug auf ein leitendes geerdetes Material trifft, schaltet die Maschine ab. Der Einsatz bietet sich daher für metallische Wasser- und Heizungsleitungen sowie Öl- und Gasleitungen aber auch stromführende Kabel an. Erhältlich ist das System für die Schlagbohrmaschinen

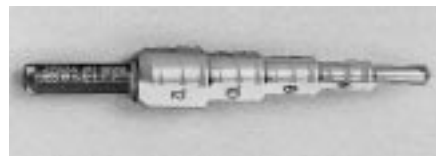


Sb E 801 und Sb E 808 sowie für die Bohrhämmer Bh E 24 und Bh E 6021, die dann den Namenszusatz Contact erhalten.

*Metabowerke*  
72602 Nürtingen  
Tel. (0 70 22) 72-0  
Fax (0 70 22) 72 25 85

## Frässtufenbohrer

Mitunter kann es, speziell während der Montage, notwen-



dig sein, Löcher nachzuarbeiten, zu versetzen oder den Gegebenheiten vor Ort individuell anzupassen. Für solche Arbeiten bietet Würth einen Frässtufenbohrer mit hochfester Titan-Nitritbeschichtung an. Er ist mit jeder handelsüblichen Handbohrmaschine anzutreiben. Fünf beschriftete Stufen mit 4, 6, 8, 10 und 12 Millime-

tern Durchmesser ermöglichen ein breites Einsatzspektrum. In fast allen Metallen mit einer maximalen Materialstärke von zwei Millimetern lassen sich Öffnungen innerhalb dieser Bandbreite entgraten, korrigieren oder neu modulieren. Nahezu jede beliebige Lochkontur ist mit dem Frässtufenbohrer durch leichte Auf- und Abbewegungen zu formen, auch Langlöcher. Wird es zum klassischen Bohren eingesetzt, entstehen kreisrunde Löcher, wie sie mit normalen Spiralbohrern nicht zu erzielen sind.

*Adolf Würth*  
74650 Künzelsau  
Telefon (0 79 40) 15 15 73  
Telefax (0 79 40) 15 42 48  
E-Mail: [info@wuerth.com](mailto:info@wuerth.com)