

**Ausbildungsnachweis Nr. 30** Woche vom 25.04. bis 29.04. 1996 Ausbildungs-jahr 2

Tag	Ausgeführte Arbeiten, Unterricht, Unterweisungen usw.	Einzelstunden	Gesamtstunden
Montag	Baustelle geräumt: Werkzeug, Restmaterial zur Werkstatt gebracht und aufgeräumt		
	Schutt und Schrott zur Werkstatt gebracht und in Container sortiert		8
Dienstag	Rohrschellen für Druckluftleitung DN15-DN25 gesetzt		
	Rohre aus verzinktem Stahl, DN15-DN25 zugeschnitten und mit Gewinde versehen		7
Mittwoch	Druckluftleitung verlegt und mit Stickstoff auf Dichtigkeit geprüft		
			7
Donnerstag	Armaturen für Druckluftverbraucher eingebaut		
	Baustelle aufgeräumt Werkstattunterweisung: Abgasrohrhülse hergestellt		7
Freitag	Gasofen aufgestellt und angeschlossen		
	Abgasrohrhülse in Schornstein gesetzt Abgasleitung hergestellt Ausbildungsnachweis ausgefüllt		6
Samstag			

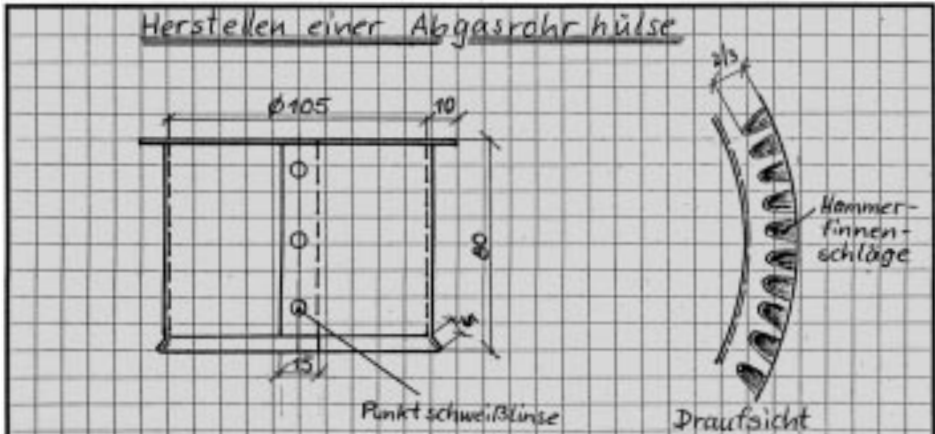
Wochenstunden **35**

**Besondere Bemerkungen**

Auszubildender	Ausbildender bzw. Ausbilder

**Für die Richtigkeit**

<u>29.04.96</u> Datum <u>Jochen Illusker</u> Unterschrift des Auszubildenden	<u>19.5.96</u> Datum <u>Jugold Turke</u> Unterschrift des Auszubildenden bzw. Ausbilders
---	---



Arbeitsschritte:

- Blech anreißen
- Abkantung, Bördel, Überlappung und Ausklinkungen anreißen
- Ausklinkungen ausschneiden
- Schweißbord abkanten
- Schweißen mit gleichmäßig starken Schlägen mit der Hammerfinne, bis der Blechstreifen gerundet ist
- Restlichen Blechkörper nachrunden
- Blechkörper punktschweißen
- Verankerungsbord schweißen
- Rundung und Ebenheit des Schweißbordes überprüfen und ausrichten

Werkzeug:

- Stahlbandmaß
- Messingreißnadel
- Flachwinkel
- Universalblechschere
- Schlosser- oder Schweißhammer
- Richtplatte
- Punktschweißzange

Material:

Stahlblech St42,  
0,7 x 115 x 348 mm