

**Ausbildungsnachweis Nr. 40** Woche vom 03.06 bis 07.06 1996 Ausbildungs-  
jahr 2

Tag	Ausgeführte Arbeiten, Unterricht, Unterweisungen usw.	Einzel- stunden	Gesamt- stunden
Montag	verstopftes Urinal demontiert, Urinstein gelöst, Abflußleitung gereinigt		
	Urinal angebracht und angeschlossen Sicherheitventil an Trinkwassererwärmer ausgetauscht		7½
Dienstag	Gasleitung aus Kupferrohr 28x1,5, 22x1 und 18x1 verlegt		
	Verbindungen hartgelötet Leitung auf Dichtheit geprüft		7½
Mittwoch	Trinkwasserleitungen, warm und kalt, 18x1 und 15x1 verlegt		
	Verbindungen weichgelötet Montagehilfe für Gisdurchlauferwärmer angebracht		7½
Donnerstag	Wasserleitungen auf Druck geprüft		
	Leitungen gedämmt und VWI-Element beplankt Baustelle aufgeräumt Material in Lager eingeordnet		7½
Freitag	Oberteile ausgewechselt		
	Hebelmischer Rartusche ausgetauscht Waschtischgeruchverschluss gereinigt Ausbildungsnachweis ausgefüllt		7
Sonntag			
			Wochenstunden <b>37</b>

**Besondere Bemerkungen**

Auszubildender	Ausbildender bzw. Ausbilder

**Für die Richtigkeit**

<u>07.06.96</u> Datum <u>Jochen Muster</u> Unterschrift des Auszubildenden	<u>11.7.96</u> Datum <u>Gustav Müller</u> Unterschrift des Auszubildenden bzw. Ausbilders
---	--

Kupferrohrverbindung von Gasleitungen

Winkel 22 x Rp 3/4"

Cu-Rohr 22 x 1

T-Stück 28 x 22

Cu-Rohr 28 x 1,5

hartgelötet

<u>Arbeitsschritte</u>	<u>Material:</u>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Rohrenden rechtwinkelig ablängen</li> <li>- Rohrenden entgraten</li> <li>- Rohrenden reinigen</li> <li>- Rohrenden in Formstücke stecken</li> <li>- Verbindungen ausrichten</li> <li>- Muffe gleichmäßig auf Löttemperatur (<math>\approx 130^{\circ}\text{C}</math>) erwärmen</li> <li>- Lotstab an Muffenöffnung ansetzen und Lot einschließen lassen</li> <li>- Muffenöffnung auf vollständige Lötung überprüfen</li> <li>- weitere Muffen löten</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Cu-Rohr DIN 1786, 28 x 1,5</li> <li>- Cu-Rohr DIN 1786, 22 x 1</li> <li>- T-Stück DIN 2586, Bestell-Nr. 5130, 28 x 22</li> <li>- Winkel DIN 2586, Bestell-Nr. 4090p, 22 x Rp 3/4"</li> <li>- Hartlotstab DIN 8513, L-Cu PG</li> </ul>
	<u>Werkzeuge und Hilfsmittel:</u>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Gliedermaßstab</li> <li>- Bleistift</li> <li>- Rohrabschneider</li> <li>- Entgrater</li> <li>- Putzlumpen</li> <li>- Flachwinkel</li> <li>- Hartlötgerät</li> </ul>