

..... BEISPIELE AUSBILDUNGSNACHWEIS HEIZUNG .....

Ausbildungsnachweis Nr. 27		Woche von	9.3.	bis	13.3. 1998	Ausbildungs-	3
Tag	Ausgeführte Arbeiten, Unterricht, Unterweisungen usw.	Arbeits-	stunden	Gesamt-	stunden		
Montag	TP: Aushalsung am Stahlrohr	4					
	TM: Verbrennung	1,5					
	TE: Verbrennung von Heizöl	1,5					
							7
Dienstag	TE: Fernwärme	2,5					
	Übergabestation für Fernwärme	2,5					
	D: Einleitung	1					
	Gk: Konflikte zwischen Staaten und ihre Ursachen	1					
	Wi: Marktforschung	1					8
Mittwoch	TE: Brennstoffe und Verbrennung	2					
	TM: Jahresbrennstoffbedarf	2					
	Wirkungsgrade	2					
	Luftbedarf	2					8
Donnerstag	TP: Ölfeuerungsanlagen	2					
	Regelungstechnik	1					
	Einstellung eines Ölbrenners	2					
							5
Freitag	TE: Heizöllagerung	1					
	Gk: Die Bundeswehr	2					
	Wi: Die Wirtschaftsordnung	2					
	TM: Brennstoffkosten	2					7
Sonntag							
						Wochenstunden	<b>35</b>
<b>Besondere Bemerkungen</b>							
Auszubildender				Ausbildender bzw. Ausbilder			
Für die Richtigkeit							
13.3.98 <i>E. Rabudow</i> Datum Unterschrift des Auszubildenden				20.03.98 <i>[Signature]</i> Datum Unterschrift des Auszubildenden bzw. Ausbilders			

..... **BEISPIELE AUSBILDUNGSNACHWEIS HEIZUNG** .....

Herstellen eines Heizungsverteilers

<u>Arbeitsschritte:</u>	<u>Werkzeug und Hilfsmittel:</u>
- Ablängen des Verteilerrohres	- Gliedermaßstab
- Anzeichnen der Mittellinien der Rohrstützen	- Reißnadel
- Anzeichnen der Ausbrennöffnungen	- Körner
- Ausbrennen der Stützenlöcher	- Handhammer, 500g
- Verputzen der Lochränder	- Anreißzirkel
- Aushalsen der Stützenanschlüsse	- Brennschneid- und Schweißgerät
- Richten des Verteilerkörpers mit der Flamme	- Flanschenwinkel
- Ablängen der Stützenrohre	- Aushalsisen
- Heften und Anschweißen der Flansche, rechtwinklig zur Rohrachse	- Flachmeißel
- Heften des Stützens mit dem kleinsten Durchmesser auf das Verteilerrohr, rechtwinklig zur Verteilerrohrachse	- Halbrundfeile
- Heften der anderen Stützen, parallel zum bereits angebrachten Stützen	- Putzlappen
- Schweißen aller Stützen	- Wasser
- Heften und Schweißen der beiden Verteilerböden	
- Heften und Schweißen des Zuführungsstützens	<u>Material:</u>
- Richten des Verteilers mit der Flamme	- Schweißstäbe
	- Stahlrohrstücke DN 65, 80, 100, 125, 200 und 300
	- Lochflansche DN 65, 80, 100, 125, 200
	- Klöpferböden DN 300