

Fertigungsverfahren

1. **Welche Nachteile hat die Werkstattfertigung?**
Die Werkstattfertigung hat folgende Nachteile:
 - a) langsamer Arbeitsablauf,
 - b) die Maschinen sind nicht immer ausgelastet,
 - c) der Fertigungsablauf ist nicht so übersichtlich,
 - d) größere Lagerhaltung und Lagerräume sind nötig,
 - e) der Fertigungsgang erfordert mehr Facharbeiter mit Breitenausbildung,
 - f) es sind mehr Kontrollen nötig,
 - g) höhere Kosten durch geringere Stückzahl.

2. **Was versteht man unter einer Reihenfertigung?**
Die Reihenfertigung ist eine Form der Fließfertigung. Die Produktion von gleichartigen Erzeugnissen erfolgt in größerer Zahl ohne exakte Abstimmung der Arbeitsvorrichtungen. Beispiel: Anfertigung gleicher Vorwandinstallationselemente.

3. **Was versteht man unter Fließfertigung?**
Bei der Fließfertigung bildet die Produktion eine fertigungstechnische Einheit. Das Erzeugnis wandert auf einer Fertigungsstraße von Produktionsstufe zu Produktionsstufe und ermöglicht eine Massenproduktion.

4. **Wodurch ist die Fließfertigung arbeitstechnisch gekennzeichnet?**
Arbeitstechnisch hat die Fließfertigung folgende Kennzeichen:
 - a) Arbeitsgänge erfolgen pausenlos,
 - b) Arbeitsgänge sind zeitlich festgelegt,
 - c) der Fertigungsablauf ist in Produktionsstufen gegliedert,
 - d) der Produktionsablauf entscheidet über Betriebsmittel und Arbeitsplatzanordnung.

5. **Welche Nachteile hat die Fließfertigung?**
Fließfertigung hat allgemein folgende Nachteile:
 - a) hoher Kapitalbedarf,
 - b) Marktschwankungen wirken sich stark aus,
 - c) alle Arbeitsplätze müssen besetzt sein,
 - d) Investitionen sind nicht sicher,
 - e) es fehlt an schneller Anpassungsfähigkeit an den Markt.

6. **Was versteht man unter Gruppenfertigung?**
Werden bei der Werkstattfertigung bestimmte Werkstücke oft gebraucht, so werden sie auf Vorrat in Gruppen angefertigt, was zu einer Zeitersparnis führt.

7. **Was versteht man unter Serienfertigung?**
Man spricht von einer Serienfertigung wenn
 - a) ein Produkt in begrenzter Menge hergestellt wird,
 - b) das Produkt aus vielen Einzelteilen besteht,
 - c) die Einzelteile unterschiedliche Fertigungsgänge erfordern,
 - d) die Einzelteile abschließend zusammengebaut werden,
 - e) die Fertigung an einer Fertigungsstraße erfolgt,
 - f) die Fertigungsstraße normalerweise nur für einen Serientyp eingerichtet ist und ihr Umbau kostspielig ist.

8. **Wie erfolgt der produktionsmäßige Ablauf bei der Reihenfertigung?**
Bei der Reihenfertigung ist der zeitmäßige Produktionsablauf nicht mehr exakt festgelegt, z. B. beeinflussen die Arbeitskräfte das Arbeitstempo mit. Die Betriebsmittel werden nach dem Produktionsablauf angeordnet.