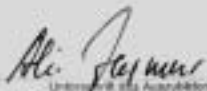
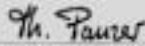


..... BEISPIELE AUSBILDUNGSNACHWEIS HEIZUNG

Ausbildungsnachweis Nr. _____		Woche vom <u>8.1.'99</u> bis <u>12.1.'99</u>		Ausbildungs-jahr <u>3.</u>	
Tag	Ausgeführte Arbeiten, Unterricht, Unterweisungen usw.	Einzel-stunden	Gesamt-stunden		
Montag	Berufsschule				
					7
Dienstag	Formteile für Lüftungskanäle angerissen (Schablonen hergestellt)				
					8
Mittwoch	Formstückteile für Lüftungskanäle angerissen Teile ausgeschnitten Enden der Falzungen ausgeschnitten				
					8
Donnerstag	Formstückteile gebördelt und Seitenteile an der Abkantbank für Pittsburgh-Falz vorbereitet Seitenteile für Abzweige geformt				
					8
Freitag	Formstücke gefalzt Flansche auf Formstückstutzen mit Punktschweißzange befestigt				
					7
Samstag					
				Wochenstunden	<u>38</u>
Besondere Bemerkungen					
Auszubildender			Ausbildender bzw. Ausbilder		
Für die Richtigkeit					
<u>13.1.'99</u> Datum  Unterschrift des Auszubildenden			<u>20.01.1999</u> Datum  Unterschrift des Auszubildenden bzw. Ausbilders		

..... BEISPIELE AUSBILDUNGSNACHWEIS HEIZUNG

Herstellung eines Lüftungskanal-Abzweiges

<u>Arbeitsschritte:</u>	<u>Material:</u>
<ul style="list-style-type: none"> - Teile 1-5 nach Schablone anreißen und ausschneiden - Teile 1 und 2 mit 5mm-Bord versehen, wobei das Material im Bereich der Zusammentreffens der beiden Stützen geschweißt wird - Teile 3, 4 und 5 für Pittsburgh-Falze vorbereiten - Teile 3 und 4 nach Einlegen eines Distanzstreifens in die gewünschte Form biegen - Teile 1 und 2 nacheinander in alle Seitensteile einstecken und vorfallen - Richtung und Winkligkeit des Körpers kontrollieren - Pittsburgh-Falze schließen, wobei die Falzzugabe im Bereich der Zusammentreffens der beiden Stützen geschweißt wird 	<ul style="list-style-type: none"> Verzinkter Stahlblech, 0,75 dick <u>Werkzeuge:</u> <ul style="list-style-type: none"> Schablonen für Abzweig Bleistift Universalblechschere Holzhammer Handhammer Schweißhammer Richtplatte Abkantbank Bördelisen Umschlageisen