



..... **BEISPIELE AUSBILDUNGSNACHWEIS HEIZUNG**

Ausbildungsnachweis Nr. _____		Wache von <u>10.4.00</u> bis <u>14.4.00</u>	Ausbildungs- jahr <u>3.</u>
Tag	Ausgeführte Arbeiten, Unterricht, Unterweisungen usw.	Dauer- Stunden	Gesamt- Stunden
Montag	Vor- und Rücklaufleitung nachgedämmt Baustelle aufgeräumt Fußbodenheizung in PP verlegt (Ø 18, Ø 16)		9
Dienstag	Fußbodenheizung in PP verlegt (Ø 18, Ø 16)		8
Mittwoch	Fußbodenheizung in PP verlegt (Ø 20, Ø 18, Ø 16)		8
Donnerstag	Vor- und Rücklaufleitung aus Kupfer vereirt und Abzweige eingelötet Heizkörper angebracht und Vor- und Rücklauf angeschlossen Anlage gefüllt und entlüftet		8
Freitag	Thermostatköpfe montiert und voreingestellt sowie deren Funktion dem Kunden erklärt Baustelle und Werkstatt aufgeräumt		7
Samstag			
Besondere Bemerkungen		Wochenstunden	<u>40</u>
Ausbildender		Ausbildender bzw. Ausbilder	
Für die Richtigkeit			
<u>16.4.00</u> Datum  Unterschrift des Auszubildenden		<u>20.04.2000</u> Datum  Unterschrift des Ausbildenden bzw. Ausbilers	

..... BEISPIELE AUSBILDUNGSNACHWEIS HEIZUNG

Herstellen einer PP-Schweißverbindung mit Fitting (Heizelement)

Arbeitsschritte:

- Befestigen der Heizeinsätze für PP-Rohr, $d_a = 18\text{mm}$ im Heizelement
- Einstellen der Schweißtemperatur (260°C) am Temperaturregler
- Reinigen von Heizbüchse und Heizstützen
- Ablängen der Rohres mit einer Rohrschere
- Prüfen der Schweißtemperatur mit einem Thermostrift
- Rohrende in Heizbüchse und Fitting auf Heizstützen schieben
- Rohr- und Fittingmuffe auf Schweißtemperatur erhitzen (ca. 5 Sekunden)
- Rohr und Fitting vom Heizelement ziehen und sofort (ohne zu verdrehen oder zu verformen) ineinanderstecken
- Abkühlen lassen (ca. 5 Sekunden)
- Sichtkontrolle durchführen

Werkzeuge:

- Heizelement mit Heizeinsatz für PP-Rohr $d_a = 18\text{mm}$
- Rohrschere
- Thermostrift
- Putzlappen

Material:

- PP-Rohr $d_a = 18\text{mm}$
- PP-Fitting $d_i = 18\text{mm}$