

..... BEISPIELE AUSBILDUNGSNACHWEIS HEIZUNG

Ausbildungsnachweis Nr. _____		Woche vom <u>8.1.01</u> bis <u>12.1.01</u>	Ausbildungs- jahr <u>2.</u>
Tage	Ausgeführte Arbeiten, Unterricht, Unterweisungen usw.	Gründ-	Summe
		stunden	stunden
Montag	Fernwärmeübergabestation aufgestellt Wärmezähler und Wärmemengenregler angeschlossen		7
Dienstag	Verteiler aus Stahlrohr 250 x 6,3 mit Stützen von 65 x 2,9 bis 150 x 4,5 hergestellt		7
Mittwoch	wie Vortag Verteiler angebracht		7
Donnerstag	Vorlaufleitung verlegt und an Übergabestation angeschlossen Manometer und Temperaturfühler angebracht		7
Freitag	Ventile montiert Ausbildungsnachweis geführt		6
Samstag			
			Wochenstunden 34
Besondere Bemerkungen			
Auszubildender		Ausbildender bzw. Ausbilder	
Für die Richtigkeit			
<u>12.1.01</u> <u>Dieter Dimpfhardt</u> Datum Unterschrift des Auszubildenden		<u>15.01.01</u> <u>D. Markewitz</u> Datum Unterschrift des Ausbilders bzw. Ausbilder	

Nachrechtsschweißen einer Stahlrohres

Anwendung:

Rohre \geq DN 80

Bleche $>$ 4mm Dicke

Arbeitsschritte:

- Rohrenden nach Überprüfen der Winkligkeit auf 30° an-schragen
- Auswählen von Schweißbrenner-einsatz und Schweißstäben
- Ausrichten der Rohrverbindung mit Schweißspalt $b = 3\text{mm}$
- Sauerstoffdruck bei geöffnetem Ventil auf 2,5 bar einstellen
- Acetylendruck bei geöffnetem Ventil auf 0,8 bar einstellen
- Rohrverbindung mehrmals heften
- Schweißen der Naht, von 9-Uhr-Position an nach oben, Schweißstab zuführen unter kreisförmigen Bewegungen der Stäbe
- Abkühlen lassen und Richtung kontrollieren
- Flammrichten, falls erforderlich

Material:

- Stahlrohr 159 x 4,5 DIN 2442
- Schweißstab DIN 8554 - G III - 4

Werkzeug:

- Gasschweißgerät
- Schweißbrennereinsatz 4...6
- 90° - Winkel, Stahl
- Anfasgerät
- Drahtbürste
- Schutzausrüstung