


..... **BEISPIELE AUSBILDUNGSNACHWEIS SANITÄR**

Ausbildungsnachweis Nr. _____		Woche vom <u>25.03.02</u> bis <u>29.03.02</u>		Ausbildungs- jahr <u>2</u>	
Tag	Ausgeführte Arbeiten, Unterricht, Unterweisungen usw.	Stunde ab/zu	Gesamt- stunden		
Montag	Kundendienst: Abflussverstopfung (Grundleitung) mit Spülgerät und Motor- spirale beseitigt, Grundleitung mit Kanalkamera untersucht		8		
Dienstag	Kundendienst: Grundleitung teilweise freigelegt, Rohrleitungsversatz in Grundleitung beseitigt		8		
Mittwoch	Kundendienst: Gasverbrauchsleitungen (12 Stück) auf Gebrauchsfähigkeit untersucht, Prüfprotokolle geschrieben		8		
Donnerstag	Kundendienst: Nebengebäude an Wasserleitung im Keller der Hauptgebäudes (Cu 28mm) angeschlossen, Korrosionsschutz und Wärmedämmung angebracht (im Bereich der Pressverbindungen)		8		
Freitag	Feiertag				
Sonntag					
			Wochenstunden	32	
Besondere Bemerkungen					
Auszubildender			Ausbildender bzw. Ausbilder		
					
Für die Richtigkeit					
<u>30.03.02</u> <u>Wolfgang Wothhölcher</u> <small>Stempel Unterschrift des Auszubildenden</small>			<u>19/04/02</u> <u>Fritz Lodenich</u> <small>Stempel Unterschrift des Auszubildenden bzw. Ausbilders</small>		

..... BEISPIELE AUSBILDUNGSNACHWEIS SANITÄR

Herstellen einer Pressverbindung (Cu-Rohr)

<u>Arbeitsschritte:</u>	<u>Material:</u>
- Kupferrohr rechtwinklig ablängen (Rohrschneider) (1)	- Kupferrohr DIN EN 1057 28x1,5 mm
- Rohr innen und außen entgraten (2)	- Kupferpressfitting 28mm
- Einwandfreien Sitz des Dicht- ringes kontrollieren (3)	<u>Werkzeug:</u>
- Pressverbinder unter leichtem Drehen bis zum Anschlag auf das Rohr schieben (4)	- Rohrschneider
- Einstecktiefe mit Filzstift markieren (5)	- Entgrater
- Pressbocken rechtwinklig auf den Verbinder setzen	- Filzstift
- Einstecktiefe kontrollieren	- Presszange
- Pressvorgang starten (6)	- Pressbocken
- Verpressung kontrollieren	- Gliedermaßstab
- Presszange wieder öffnen	