

..... **BEISPIELE AUSBILDUNGSNACHWEIS SANITÄR** .....

| Ausbildungsnachweis Nr. _____  |   | Woche vom <u>4.2.2002</u> bis <u>8.2.2002</u>  | Ausbildungs-<br>jahr <u>2.</u> |
|--|---|--|--------------------------------|
| Tage   | Ausgeführte Arbeiten, Unterricht, Unterweisungen usw.   | Einzel-<br>stunden   | Gesamt-<br>stunden             |
| Montag   | ÜBU - Blechlehrgang<br>Übungen mit der Blechschere, Erläuterungen zur Rundmaschine<br>und Abkantbank  |  | 8                              |
| Dienstag   | ÜBU - Blechlehrgang<br>Übung: Herstellen eines geraden Falzes, verbinden von Blechstücken<br>Übung: Löten mit dem Lötkeilben                                    |  | 8                              |
| Mittwoch   | Berufsschule  |  | 7                              |
| Donnerstag   | ÜBU - Blechlehrgang<br>Übung: Blechstücke runden und zusammenfalzen<br>Übung: Schweißen einer Bordes  |  | 8                              |
| Freitag  | ÜBU - Blechlehrgang<br>Übung: Herstellen eines Querfalzes am geraden Rohr<br>Übung: Blechstücke für 45°-Bogen nach Schablone angezeichnet<br>und ausgeschnitten |  | 5                              |
| Samstag  |   |  |                                |
|  |   |  | Wochenstunden <b>36</b>        |
| <b>Besondere Bemerkungen</b>   |   |  |                                |
| Auszubildender   |   | Ausbildender bzw. Ausbilder  |                                |
|  |   |  |                                |
| <b>Für die Richtigkeit</b>   |   |  |                                |
| <u>9.2.2002</u> <u>Günther Ernst</u><br><small>Datum Unterschrift des Auszubildenden</small> |   | <u>15/2/02</u> <u>S. Solcher</u><br><small>Datum Unterschrift des Ausbildenden bzw. Ausbilders</small> |                                |

..... BEISPIELE AUSBILDUNGSNACHWEIS SANITÄR .....

Herstellen eines geraden Falzes an Titanzinkblech

Ankanten      Einhaken      Zusammenschlagen      Durchsetzen      Falzmeißel

|  |  |
|--|--|
| <p><u>Arbeitsschritte:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Zu verbindende Blechränder in entgegengesetzten Richtungen an der Rundmaschine rundlich kanten</li> <li>- Vorgefertigte Bleche ineinander hängen (einhaken)</li> <li>- Eingehakte Bleche auf eine Stahlunterlage legen</li> <li>- Falz mit einem Holzhammer zusammenschlagen, dabei darauf achten, daß die eingehakten Bleche nicht aufeinanderdrücken</li> <li>- Falz mit einem Falzmeißel durchsetzen</li> </ul> | <p><u>Material:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Titanzinkblech 0,7mm</li> </ul> <p><u>Werkzeug:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Rundmaschine</li> <li>- Stahlunterlage</li> <li>- Holzhammer</li> <li>- Handhammer</li> <li>- Falzmeißel</li> <li>- Durchlaufschere</li> </ul> |
|--|--|

Wichtig:

- Die zu falzenden Teile müssen genau zugeschnitten sein. Anderenfalls kann der Falz aufspringen.
- Beim ankanten der Bleche dürfen die Ankantungen nicht zu weit zuge-drückt werden. (erleichtert ein zusammenhaken)
- Beim Durchsetzen mit leichten Hammerschlägen beginnen, sonst wird das Blech mit Einkerbungen versehen.