

..... **BEISPIELE AUSBILDUNGSNACHWEIS HEIZUNG**

Ausbildungsnachweis Nr. _____		Woche vom <u>28.04.03</u> bis <u>02.05.03</u>	Ausbildungs- jahr <u>3</u>
Tag	Ausgeführte Arbeiten, Unterricht, Unterweisungen usw.	Einzel- stunden	Gesamt- stunden
Montag	Material zusammengestellt und zur Baustelle gebracht Heizkessel in dem Keller gebracht, aufgestellt und ausgerollt Lager a. d. Firma aufgeräumt (Geselle Peter mußte zum Arzt)		8
Dienstag	Rohrbefestigungen montiert, Heizkessel mit Stahlrohr an das Rohrsystem angeschlossen, Abgasrohr angebracht		8
Mittwoch	Heizungsanlage gefüllt und auch gleich wieder entleert, da eine Schweißnaht undicht war (!), Naht nachgeschweißt, Anlage gefüllt und entlüftet, Anlage in Betrieb genommen		8
Donnerstag	Feiertag		-
Freitag	Urlaub		-
Samstag			
Wochenstunden			24
Besondere Bemerkungen			
Auszubildender		Ausbildender bzw. Ausbilder	
Für die Richtigkeit			
<u>02.05.03</u> <u>Martin Melzer</u> <small>Datum Unterschrift des Auszubildenden</small>		<u>7/5/03</u> <u>Horbert Krause</u> <small>Datum Unterschrift des Ausbildenden bzw. Ausbilders</small>	

Herstellen einer Rohrwendel

Arbeitsschritte:

- Rohrlänge ermitteln
- Rohr mit Sand füllen
- Sand verdichten
- Wendelsteigung auf Wickelrohr anzeichnen
- Rohrende am Wickelrohr befestigen
- Rohr kontinuierlich auf Rotglut erwärmen und gleichmäßig auf das Wickelrohr abrollen
- Wendelabstand wiederholt überprüfen
- Wendelabgänge biegen
- Richtung der Abgänge prüfen
- Wendel abkühlen und Sand entfernen

Material:

- ca. 3,5m Stahlrohr DN 20
- Sand (feinkörnig und trocken)
- Wasser

Werkzeuge und Hilfsmittel:

- Ölkreide
- Gliedmaßstab
- Stahlwinkel
- Wickelrohr
- Wendelabstandsschablone
- Klopffholz
- Gas-Schweißgerät