

MUSTERBERICHTE Beispiel Heizung

Ausbildungsnachweis Nr. _____ Woche vom 04.08.03 bis 08.08.03 Ausbildungs-jahr 2.

Tag	Ausgeführte Arbeiten, Unterricht, Unterweisungen usw.	Einzelstunden	Gesamtstunden
Montag	<i>Rohrträgerkonsolen montiert</i>		8
Dienstag	<i>Rohrleitungen für Heizregister montiert (Stahlrohr DN 100, DN 80, DN 65) Schweißverbindungen hergestellt</i>		8
Mittwoch	<i>Heizungsverteiler für die Heizzentrale gebaut (aus Stahlrohr DN 250, DN 200, DN 100) Baustellenlager aufgeräumt</i>		8
Donnerstag	<i>Rellgerüst umgebaut Heizregister angeschlossen</i>		8
Freitag	<i>Heizregister angeschlossen</i>		6
Samstag			
Wocherstunden			38

Besondere Bemerkungen

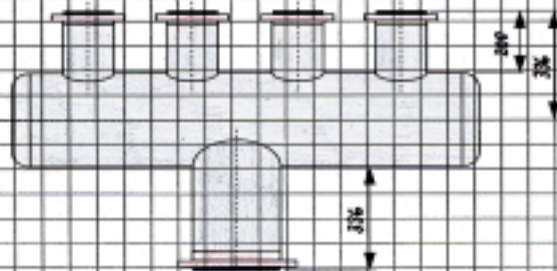
Auszubildender	Ausbildender bzw. Ausbilder

Für die Richtigkeit

<u>09.08.03</u> <small>Datum</small>	<i>Tom Melchior</i> <small>Unterschrift des Auszubildenden</small>	<u>23/8/03</u> <small>Datum</small>	<i>Thomas Fleckel</i> <small>Unterschrift des Ausbildenden bzw. Ausbilders</small>
---	---	--	---

Zusätzlicher Fachbericht (Beschreibung, Skizze)

Herstellen eines Heizungsverteilers



Anbeitschritte:

- Ablängen des Verteilerrohres
- Anzeichnen der Mittellinien der Rohrstützen
- Anzeichnen der Ausbrennöffnungen
- Ausbrennen der Stützenlöcher
- Verputzen der Lochränder
- Ausschalen der Stützenanschlüsse
- Richten des Verteilerkörpers mit der Flamme
- Ablängen der Stützenrohre
- Heften und Anschweißen der Flansche
- Heften und Ausrichten eines Stützens
- Heften und Ausrichten der anderen Stützen parallel zum bereits angebrachten Stützen
- Schweißen aller Stützen
- Heften und Schweißen beider Verteilerböden
- Richten des Verteilers mit der Flamme

Werkzeuge und Hilfsmittel:

- Gliedermaßstab
- Reißzirkel u. Anreißzirkel
- Körner
- Handhammer (500g)
- Brennschneid- u. Schneidgerät
- Flanschenwinkel
- Ausschalen
- Flachmeißel
- Halbrundfeile
- Putzklappen
- Wasser

Material:

- Schweißstäbe
- Stahlrohrstücke DN 250, 200, 100
- Lochflansche DN 200, 100
- Klöpperböden DN 250