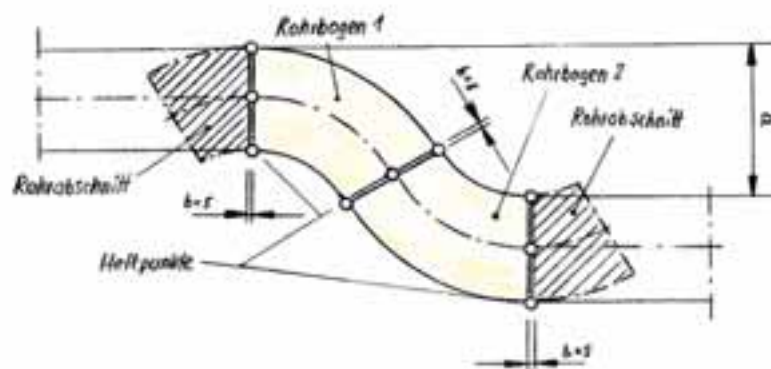


**MUSTERBERICHTE** Beispiel Heizung

Name: <u>Völker</u>		Vorname: <u>Hans-Werner</u>	
		Ausbildungsjahr: <u>2.</u>	
lfd. Blatt-Nummer	<u>32</u>	Woche vom	<u>02.08.2004</u> bis <u>06.08.2004</u>
ausgeführte Arbeiten, Berufsschulunterricht, betriebliche u. überbetr. Unterweisungen usw.			
	Einzel-Stk.	Gesamt-Stk.	
<b>MONTAG</b>			
Werkstatt: Übungsarbeit Herstellen eines Etagenbogens aus Schweißbögen	4,00		
Angeliefertes Material im Lager II eingeräumt	2,00		
Schrottecke aufgeräumt und Schrott zum Schrotthändler gebracht	2,00		
		8,00	
<b>DIENSTAG</b>			
Stahl-Öltank mit Bindemittel ötfrei gemacht und Öltank mit Schneidbrenner zerlegt	8,00		
		8,00	
<b>MITTWOCH</b>			
Türdurchbruch zum ehem. Ölagerraum erweitert	1,00		
Gasheizkessel aufgestellt	2,00		
Vor- und Rücklaufleitungen im Keller teilweise demontiert	2,00		
Rohrschellen angebracht und neue Leitungen (Stahl) teilweise installiert	3,00		
		8,00	
<b>DONNERSTAG</b>			
Neue Vor- und Rücklaufleitungen (Stahl) installiert	4,00		
Leitungen an neuen Heizkessel angeschlossen	4,00		
Gasleitung verlegt	2,00		
		10,00	
<b>FREITAG</b>			
Anlage befüllt und entlüftet	1,00		
Gasbrenner eingestellt	2,00		
Baustelle abgeräumt	2,00		
Ausbildungsnachweis geführt	2,00		
		7,00	
<b>SAMSTAG</b>			
		0,00	
<b>Wochenstunden</b>			41,00
<b>Bemerkungen:</b>			
<u>9.8.04</u> <i>L. ...</i> ausbildender Meister Datum	<u>06.08.04</u> <i>H.W. Völker</i> Auszubildender Datum	<u>23.08.04</u> <i>F. ...</i> Berufsschule Datum	

Fachbericht (Beschreibung, Skizze) Name: Hans-Werner Völker

Anfertigen eines Etagenbogens aus Schweißbögen



Arbeitsschritte:

- Heften der Schweißbögen zum Etagenbogen mit dem Schweißspalt „b“ gleich der Wanddicke „s“
- Markieren der Mittellinie
- Anlegen des Etagenbogens in einer Raumecke
- Abrollen des Etagenbogens bis der Abstand „a“ den gewünschten Etagensprung aufweist
- Markieren der Schnittlinien durch Anlegen eines Anschlagwinkels an der Wand, an der der Etagenbogen anliegt
- Ablängen des Etagenbogens rechtwinklig zu den Anschlussachsen
- Abkühlen der Trennflächen

Material:

- 2 Stück Schweißbögen 90°
- Schweißstäbe  $d = s$

Werkzeuge und Hilfsmittel:

- Gas-Schweißgerät
- Schneidbrennereinsatz
- Schweißeinsatz
- Anzünder
- Schutzbrille
- Eimer mit Wasser
- Gliedemaßstab
- Anschlagwinkel
- Markierer