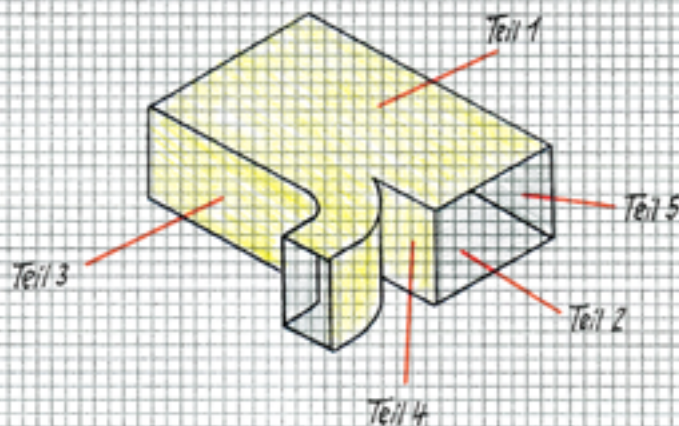




Fachbericht (Beschreibung, Skizze) Name: Peter Glöckner

Herstellung eines Lüftungskanal-Abzweiges



Arbeitsschritte:

Zunächst werden die Teile 1 bis 5 (siehe Zeichnung) mit Hilfe einer Schablone auf dem Blech angezeichnet. Ist das geschehen, werden alle Teile ausgeschnitten. Nun werden die Teile 1 und 2 mit einem 5mm hohem Bord versehen (im Abzweigbereich ist dieser durch Schweißen herzustellen). Dann werden die Teile 3, 4 und 5 für die Falze vorbereitet. Die Teile 3 und 4 werden nach einlegen eines Distanzstreifens in die gewünschte Form gebogen. Die Teile 1 und 2 werden dann nacheinander in alle Seitenteile eingesteckt und vorgefalzt. Jetzt kontrolliert man, ob der Abzweig winklig ist und die Richtung stimmt. Nun werden die Falze geschlossen.

Erforderliche Werkzeuge:

- |                                   |                 |
|-----------------------------------|-----------------|
| - Schablonen für die Abzweigteile | - Richtplatte   |
| - Bleistift                       | - Abkantbank    |
| - Bleischere                      | - Bördleisen    |
| - Holzhammer                      | - Umschlogeisen |
| - Handhammer                      |                 |
| - Schweißhammer                   |                 |