

# MUSTERBERICHT Lufttechnik

Name: <u>Cramer</u>		Vorname: <u>Petra</u>	
		Ausbildungsjahr: <u>2.</u>	
lfd. Blatt-Nummer <u>39</u>	Woche vom <u>08.08.2005</u>	bis <u>10.08.2005</u>	
ausgeführte Arbeiten, Berufsschulunterricht, betriebliche u. überbetr. Unterweisungen usw.		Einzel-Std.	Gesamt-Std.
<b>MONTAG</b>			
Supermarkt Bahnhofstraße			
Befestigungskonsolen für Lüftungskanäle vorgerichtet und angebracht		8,00	
			8,00
<b>DIENSTAG</b>			
Supermarkt Bahnhofstraße			
Lüftungskanäle aus Stahlblech montiert		8,00	
			8,00
<b>MITTWOCH</b>			
Werkstatt:			
Unter Anleitung von Meister Petersen Falzübungen an Titanzinkblech ausgeführt		4,00	
Lüftungskanäle vom Großhandel geholt und zur Baustelle gebracht		2,50	
Ausbildungsnachweis und Fachbericht im Büro geschrieben		1,50	
			8,00
<b>DONNERSTAG</b>			
Urlaub			
			0,00
<b>FREITAG</b>			
Urlaub			
			0,00
<b>SAMSTAG</b>			
			0,00
<b>Wochenstunden</b>			<b>24,00</b>
<b>Bemerkungen:</b>			
Die Übungen in der Werkstatt fand ich prima! <i>Shon!</i>			
_____			
_____			
<u>15/08/05</u> <i>Petersen</i> ausbildender Meister Datum	<u>10.08.05</u> <i>Petra Cramer</i> Auszubildender Datum	<u>25.08.05</u> <i>Berlach</i> Berufsschule Datum	

Fachbericht (Beschreibung, Skizze) Name: Petra Cramer

Herstellen eines geraden Falzes an Titanzinkblech



Arbeitsschritte:

1. Zu verbindende Blechränder in entgegengesetzten Richtungen an der Rundmaschine rundlich kanten
2. Vorgerichtete Bleche ineinander hängen (einhaken)
3. Eingehakte Bleche auf eine Stahlunterlage legen
4. Falz mit einem Holzhammer zusammenschlagen; dabei darauf achten, dass die eingehakten Bleche nicht auseinanderrutschen
5. Falz mit einem Falzmeißel durchsetzen

Material:

- Titanzinkblech 0,7 mm

Werkzeuge:

- Rundmaschine
- Stahlunterlage
- Holzhammer
- Handhammer
- Falzmeißel
- Durchlaufschere

Wichtig:

- Die zu falzenden Teile müssen genau zugeschnitten sein. Anderenfalls kann der Falz aufspringen.
- Beim ankonten der Bleche dürfen die Ankantungen nicht zu weit zgedrückt werden.
- Beim durchsetzen mit leichten Hammerschlägen beginnen, sonst wird das Blech mit Einkerbungen versehen.