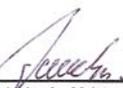
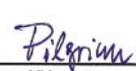


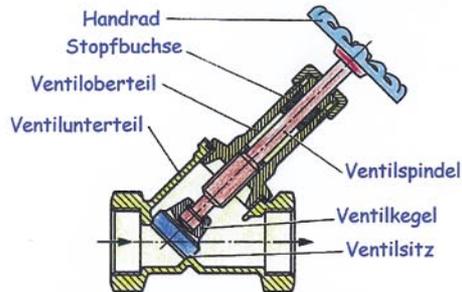
Name: Pilgrim Vorname: Michael
 Ausbildungsjahr: 2.
 lfd. Blatt-Nummer 50 Woche vom 26.12.2005 bis 30.12.2005

ausgeführte Arbeiten, Berufsschulunterricht, betriebliche u. überbetr. Unterweisungen usw.	Einzel-Std.	Gesamt-Std.
MONTAG		
Feiertag		
		0,00
DIENSTAG		
Kunde Schönberger:		
Rohrbruch an Trinkwasserleitung (verz. Stahl R 1) gesucht, gefunden und beseitigt	7,00	
Werkstatt:		
Aufgeräumt, Maschinen gereinigt	1,00	
		8,00
MITTWOCH		
Kunde Zenitzki:		
Defekte Wannenfäll- und Brausearmatur erneuert	2,00	
Kunde Petermann:		
"Rohrbruch" im Keller (= undichtes Schrägsitzventil) repariert	1,50	
Seniorenstift Mühlbeck: Verstopfung an Grundleitung beseitigt	6,00	
		9,50
DONNERSTAG		
Seniorenstift Mühlbeck: Restarbeiten	2,00	
Kunde Dr. Gühlich:		
Automatische Chlorungsanlage seines Privatschwimmbekens überprüft	2,00	
Firmenwagen aufgeräumt, ausgefegt und geputzt	2,00	
Ausbildungsnachweis angefertigt, Bericht geschrieben	2,00	
		8,00
FREITAG		
Urlaub		
		0,00
SAMSTAG		
		0,00
Wochenstunden		25,50
Bemerkungen:		

<u>2.1.06</u>  ausbildender Meister Datum	<u>29.12.05</u>  Auszubildender Datum	<u>11.1.06</u>  Berufsschule Datum

Fachbericht (Beschreibung, Skizze) Name: Michael Pilgrim

Austausch eines Schrägsitzventil-Oberteils



Arbeitsschritte:

- Wasserzufuhr zum defekten Ventil unterbrechen
- Defektes Ventil vollständig öffnen
- Entleerung am Ventil öffnen und Leitung entleeren
- Ventiloberteil mit Gabelschlüssel lösen
- Ventiloberteil herausschrauben und Vollständigkeit kontrollieren
- Dichtsitz im Armaturenkörper prüfen
- Dichtsitz wenn nötig reinigen oder nachfräsen
- Entleerung schließen und Rückstände mit Wasser ausspülen
- O-Ring-Dichtung am neuen Ventiloberteil kontrollieren
- Neues Ventiloberteil öffnen
- Neues Ventiloberteil in den Armaturenkörper einschrauben
- Oberteil mit Gabelschlüssel anziehen
- Ventil schließen
- Wasserzufuhr zum Ventil wieder herstellen
- Prüfen, ob das Ventil schließt (probeweise Entleerung öffnen)
- Ventil vollständig öffnen und eine halbe Umdrehung zurückdrehen

Material:

- Ventiloberteil für Schrägsitzventil DN 20

Werkzeuge:

- Gabelschlüssel-Set
- Armaturenfräse
- Eimer