

# MUSTERBERICHT Wassertechnik

Name: Mehrbusch Vorname: Dennis  
 Ausbildungsjahr: 2.  
 lfd. Blatt-Nummer 15 Woche vom 17.04.2006 bis 21.04.2006

ausgeführte Arbeiten, Berufsschulunterricht, betriebliche u. überbetr. Unterweisungen usw.	Einzel-Std.	Gesamt-Std.
<b>MONTAG</b>		
Ostern (frei)		
		0,00
<b>DIENSTAG</b>		
Badewannen aufgestellt und ausgerichtet		
Duschwannen aufgestellt und ausgerichtet	8,00	
		8,00
<b>MITTWOCH</b>		
Wasserleitungen aus Kupferrohr im Keller verlegt		
Wasserleitung auf Dichtheit geprüft und gespült	8,00	
		8,00
<b>DONNERSTAG</b>		
Waschtisch, WC und Urinal montiert	6,00	
Baustelle abgeräumt und saubergemacht	2,00	
		8,00
<b>FREITAG</b>		
Materialrücklauf im Lager einsortiert		
Firmenwagen gewaschen und aufgeräumt	3,50	
Ausbildungsnachweis geschrieben	2,00	
		5,50
<b>SAMSTAG</b>		
		0,00
<b>Wochenstunden</b>		<b>29,50</b>

**Bemerkungen:**

\_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_

<p><u>24.4.06 A. Kollmann</u>  <small>ausbildender Meister</small>  <u>Albert Kollmann</u>  <small>Datum</small></p>	<p><u>21.4.2006 Mehrbusch</u>  <small>Auszubildender</small>  <small>Datum</small></p>	<p><u>26.04.06</u>  <small>Berufsschule</small>  <small>Datum</small></p>
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------

Sanitäre Anlagen - Heizungsbau  
 Klima- und Schwimmbadtechnik  
 Tanner Weg 21 - 47166 Duisburg  
 Tel.: 0203-17703 - Fax.: 0203-91103

Fachbericht (Beschreibung, Skizze) Name: Dennis Mehrbusch

### Weichlöten einer kupfernen Wasserleitung

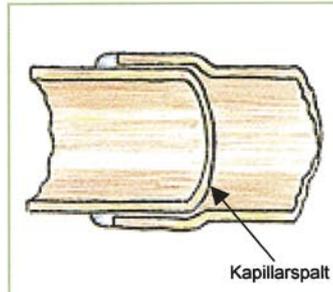


Bild aus dem Internet

#### Arbeitsschritte:

- Rohrende bei weichen Kupferrohren kalibrieren (Voraussetzung für einen Kapillarlötspalt)
- Rohrende außen und Fitting innen metallisch blank machen
- Rohrende mit Flussmittel bestreichen (**kein Flussmittel in den Fitting einbringen!**)
- Rohrende bis zum Anschlag in den Fitting einschieben und mit weicher Flamme gleichmäßig erwärmen
- Bei abgewendeter Flamme Lot so lange am Lötspalt schmelzen bis Löttring sichtbar wird
- Nach Abkühlung Lötstelle mit nassem Lappen säubern

#### Material:

- Kupferrohr DIN EN 1057, 28 x 1,5 mm
- Kapillarlötfitting DIN EN 1254, Muffe 28 mm
- Weichlot DIN EN 29453, S-Sn96Ag3

#### Werkzeuge und Hilfsmittel:

- Lötgerät
- Kalibrierwerkzeug
- Holzhammer
- Flussmittel DIN EN 29454-1, Typ 3.1.1
- Lappen