

Name: Dendel Vorname: Georg  
 Ausbildungsjahr: 2.  
 lfd. Blatt-Nummer 17 Woche vom 12.03.2007 bis 16.03.2007

ausgeführte Arbeiten, Berufsschulunterricht, betriebliche u. überbetr. Unterweisungen usw.	Einzel-Std.	Gesamt-Std.
<b>MONTAG</b>		
Material zusammengestellt und zur Baustelle gebracht, Baustellenlager eingerichtet	4,00	8,00
Rohrschellen für Wasserleitungen vorbereitet, Montageschienen angebracht	3,00	
Rohrschellen eingesetzt	1,00	
<b>DIENSTAG</b>		
Wasserleitungen aus Kupferrohr montiert, Verbindungen mit Pressfittings hergestellt	8,00	8,00
<b>MITTWOCH</b>		
Wasserleitungen aus Kupferrohr montiert, Verbindungen mit Pressfittings hergestellt	8,00	8,00
<b>DONNERSTAG</b>		
Kundendienst: Defekten Trinkwasserfilter DN 50 ausgebaut		8,00
Neuen Trinkwasserfilter montiert	4,00	
Wasserverteiler gebaut (angefangen)	4,00	
<b>FREITAG</b>		
Berufsschule:		6,00
Arbeitsplan für die Installation eines Hausanschlussraumes erstellt		
Informationsbeschaffung über Internet und Fachzeitungen	5,00	
Fachbericht geschrieben / Ausbildungsnachweis geführt	1,00	
<b>SAMSTAG</b>		
		0,00
<b>Wochenstunden</b>		<b>38,00</b>
<b>Bemerkungen:</b> _____ _____		
<u>19.03.07</u> <i>Jung</i> ausbildender Meister Datum	<u>16.3.2007</u> <i>Dendel</i> Auszubildender Datum	<u>23.3.07.</u> <i>Sen</i> Berufsschule Datum

Fachbericht (Beschreibung, Skizze) Name: Georg Dendel

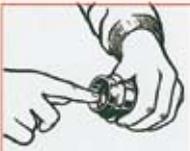
Herstellen einer Pressverbindung am Kupferrohr



Kupferrohr rechtwinklig ablängen, dazu einen Rohrschneider benutzen.



Rohr innen und außen entgraten. **Wichtig:** Grate können das Dichtelement beim Aufschieben auf das Rohr beschädigen!



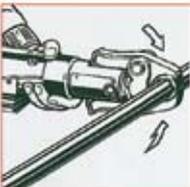
Korrekten Sitz des Dichtelements prüfen. Keine Öle und Fette verwenden. Zur Herstellung der Pressverbindung dürfen ausschließlich Original-Dichtelemente des System-Herstellers verwendet werden.



Pressverbinder unter leichtem Drehen bis zum Anschlag auf das Rohr schieben.



Einstecktiefe mit Filzstift markieren. **Wichtig:** Werden mehrere Stellen verpresst, kann sich das Rohr aus noch unverpressten Verbindungen etwas herausziehen. Hier muss vor der Verpressung nachgebessert werden!



Pressbacken rechtwinklig zur Rohrachse auf den Verbinder aufsetzen. Nach Kontrolle der Einstecktiefe (siehe Markierung) Pressvorgang starten. Nach Beendigung des Pressvorgangs Verpressung kontrollieren und Presszange wieder öffnen.