

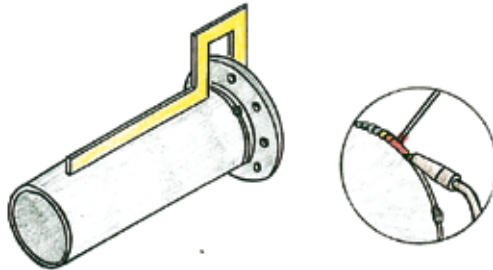
MUSTERBERICHT Lufttechnik

Name: <u>Mikisch</u>		Vorname: <u>Thorben</u>	
		Ausbildungsjahr: <u>3.</u>	
Ifd. Blatt-Nummer <u>16</u>		Woche vom <u>05.03.2007</u> bis <u>10.03.2007</u>	
ausgeführte Arbeiten, Berufsschulunterricht, betriebliche u. überbetr. Unterweisungen usw.			Einzel-Std.
MONTAG			Gesamt-Std.
Gerüst geholt und aufgebaut			4,00
Halterungen für Lufterhitzer montiert			4,00
			8,00
DIENSTAG			
Lufterhitzer angebracht			8,00
			8,00
MITTWOCH			
Vor- und Rücklaufleitungen an Lufterhitzer angeschlossen			4,00
Anschluss des Heizkessels vorbereitet			4,00
			8,00
DONNERSTAG			
Flansche für Kesselanschluss angebracht, Kessel angeschlossen			8,00
			8,00
FREITAG			
Berufsschule:			
Besuch der ISH mit der Klasse			
			0,00
SAMSTAG			
Ausbildungsnachweis / Bericht geschrieben			2,00
			2,00
Wochenstunden			34,00
Bemerkungen:			

<u>10.03.2007 Hans-Günther Meyer</u> ausbildender Meister Datum	<u>10/03/07 Mikisch</u> Auszubildender Datum	<u>16.3.07</u> Berufsschule Datum	

Fachbericht (Beschreibung, Skizze) Name: Thorben Mikisch

Herstellen einer Flanschverbindung DN 200



Arbeitsschritte:

- Rohrlänge ermitteln (Abstand zwischen Gegenflansch und Rohranschluss - Flanschhöhe - 2. Schweißspalte - Dichtungsdicke)
- Rohr ablängen
- Flansch mit Schweißspalt (entsprechend Materialdicke) an einer Stelle an das Rohrstück heften
- Flansch senkrecht zum Rohr ausrichten
- Flansch am Rohr mehrmals anheften
- Schweißnaht herstellen
- Nach Abkühlung Flanschstück mit Dichtung an Gegenflansch lose befestigen
- Schweißnaht am Anschlussrohr herstellen
- Nach Abkühlung Schrauben des Flansches kreuzweise anziehen

Material:

- Rohr DIN EN 10220, DN 200
- Vorschweißflansch DIN 28034, DN 200
- Schweißstab DIN EN 12536

Werkzeuge und Hilfsmittel:

- Gas-Schweißausrüstung
- Flanschenwinkel
- Drahtbürste
- Schutzausrüstung
- Hammer