

Name: Sindel Vorname: Alexander  
 Ausbildungsjahr: 2.  
 lfd. Blatt-Nummer 17 Woche vom 7.12.09 bis 11.12.09

ausgeführte Arbeiten, Berufsschulunterricht, betriebliche u. überbetr. Unterweisungen usw.	Einzel-Std.	Gesamt-Std.
<b>MONTAG</b> <i>Überbetrieblicher Lehrgang Materialkunde / Fügetechniken</i>	8	8
<b>DIENSTAG</b> <i>Überbetrieblicher Lehrgang Biegetechniken</i>	8	8
<b>MITTWOCH</b> <i>Berufsschule: Arbeitsplanung: Installation einer Etagenheizung Deutsch: Kundengespräche Politik: Wahlen</i>	6	6
<b>DONNERSTAG</b> <i>Überbetrieblicher Lehrgang Fügetechniken Löt- und Schweißen</i>	8	8
<b>FREITAG</b> <i>Überbetrieblicher Lehrgang Herstellen einer Horen-T-Stücks Ausbildungsnachweis und Berichte geschrieben</i>	5,5 1,5	7
<b>SAMSTAG</b>		
<b>Wochenstunden</b>		<b>37</b>

Bemerkungen:

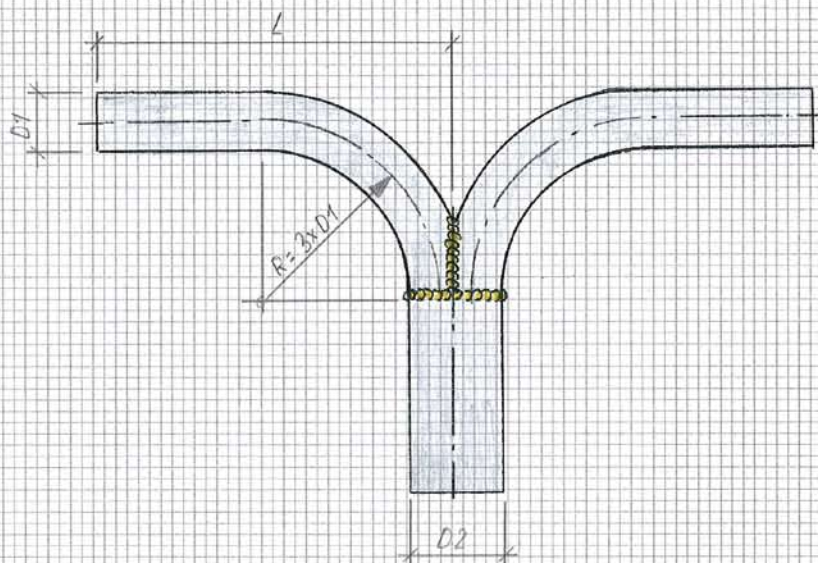
**RAUTER**  
**WÄRMETECHNIK**  
 Hirschaumannstr. 13  
 47608 Geldern

14.12.09 [Signature]  
 ausbildender Meister  
 Datum

11.12.09 Sindel  
 Auszubildender  
 Datum

16.12.2009 [Signature]  
 Berufsschule  
 Datum

Anfertigen eines Hosen-T-Stückes



Arbeitsschritte:

- Maß „L“ ausrechnen
- Länge der Anwärmszone ausrechnen
- Biegelänge auf dem Rohr markieren
- Bögen biegen
- Bögen abkühlen
- Bögen jeweils an einem Bogenende abtrennen
- Zusammentreffen der Bögen an den abgetrennten Enden markieren
- Markiertes Bogensegment absägen
- Bögen zusammenheften
- Richtungen kontrollieren
- Bögen zusammenschweißen
- Hosenrohrende erwärmen
- Hosenrohr auf Durchmesser D2 aufweiten
- Hosenrohr an Hauptrohr anschweißen
- Schweißstelle abkühlen

Material:

- Stahlrohr, DIN EN 10255, A, DN 20
- Stahlrohr, DIN EN 10255, A, DN 32
- Schweißdraht

Werkzeuge:

- Gliedermaßstab
- Fettkreide
- Bügelsäge
- Flachwinkel
- Hammer
- Dorn
- Schweißstock
- Gas-Schweißgerät
- Schutzbrille
- Schutzhandschuhe
- Brenneranzünder