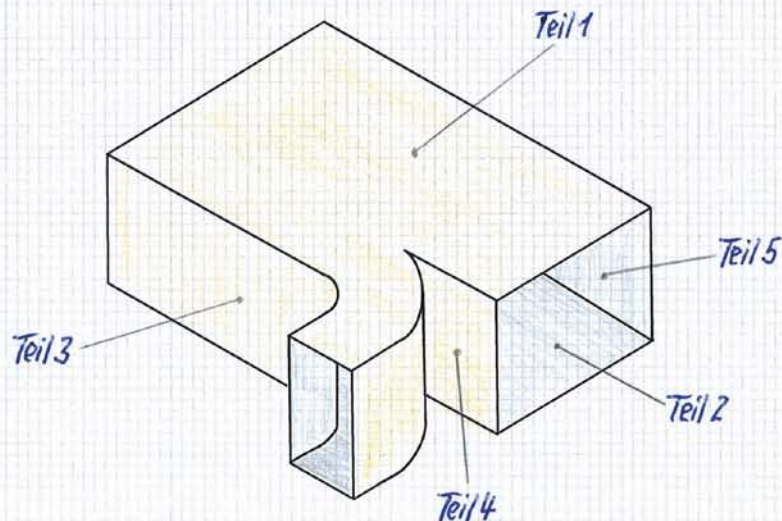


Name: Barth Vorname: Maik
 Ausbildungsjahr: 2.
 lfd. Blatt-Nummer 6 Woche vom 13.9.2010 bis 17.9.2010

ausgeführte Arbeiten, Berufsschulunterricht, betriebliche u. überbetr. Unterweisungen usw.	Einzel-Std.	Gesamt-Std.
MONTAG <i>Befestigungen für Lüftungskanäle montiert</i>	8,0	8,0
DIENSTAG <i>Lüftungskanäle montiert</i>	8,0	8,0
MITTWOCH <i>Werkstatt: Speziellen Lüftungskanalabzweig aus verzinktem Stahlblech hergestellt</i> <i>Abzweig auf der Baustelle eingebaut</i>	4,0 5,0	9,0
DONNERSTAG <i>Berufsschule: Exkursion zur Fä. Rau - Blechbearbeitungsgeräte (Besichtigung und Seminar „Blechverbindungstechniken“)</i>	7,0	7,0
FREITAG <i>Werkstatt: Materialien im Lager sortiert und eingeräumt Wagen aufgeräumt und waschen lassen Ausbildungsnachweis und Fachberichte geschrieben</i>	3,0 1,5	4,5
SAMSTAG		
Wochenstunden		36,5
Bemerkungen:		
<u>20.9.10</u> ausbildender Meister Datum	<u>17.9.2010</u> Auszubildender Datum	<u>23. Sept. 10</u> Berufsschule Datum

Herstellung eines Lüftungskanalabzweiges



Arbeitsritte:

- Teile 1 bis 5 (s. Zeichnung) mit Hilfe einer Schablone auf dem Blech anzeichnen
- Teile 1 bis 5 ausschneiden
- Teile 1 und 2 mit einem 5mm hohen Bord versehen (im Abzweigbereich ist dieser durch Schweißen herzustellen)
- Teile 3, 4 und 5 für Falze vorbereiten
- Teile 3 und 4 nach einlegen eines Distanzstreifens in die gewünschte Form biegen
- Teile 1 und 2 nacheinander in alle Seitenteile einstecken und vorfalzen
- Maße und Ausrichtung kontrollieren
- Falze schließen

Material:

- Verzinktes Stahlblech, 1mm

Werkzeuge u. Hilfsmittel:

- Schablonen für die Abzweigteile
- Bleistift
- Blechschere
- Holzhammer
- Handhammer
- Schweißhammer
- Richtplatte
- Abkantbank
- Bördleisen
- Umschlageisen