

Name: Guddeit Vorname: Rudolf

Ausbildungsjahr: 3.

lfd. Blatt-Nummer 18 Woche vom 13.12.2010 bis 17.12.2010

ausgeführte Arbeiten, Berufsschulunterricht, betriebliche u. überbetr. Unterweisungen usw.	Einzel-Std.	Gesamt-Std.
<b>MONTAG</b>		
Werkstatt: Regale aufgeräumt und Material sortiert	8,00	
		8,00
<b>DIENSTAG</b>		
Berufsschule:		
Aufgabenstellungen zur Abscheidertechnik bearbeitet (Gruppenarbeit)		
WiSo: Erbrecht	6,50	
Deutsch: Informationsfilterung aus Texten		
		6,50
<b>MITTWOCH</b>		
Grundleitung auf Dichtheit überprüft	2,50	
Kleinkläranlage in Betrieb genommen	4,00	
Material abgeräumt und zur Firma gefahren	1,50	
		8,00
<b>DONNERSTAG</b>		
Abwasserhebeanlage gewartet	4,50	
Defekte Pumpe ausgebaut und gegen neue Pumpe ersetzt	3,50	
		8,00
<b>FREITAG</b>		
Material im Lager eingeräumt, Lager ausgefegt	2,50	
Verpackungsmaterial geladen und zur Müllumladestation gebracht	1,50	
Auto gewaschen und innen gereinigt	1,50	
Ausbildungsnachweis geführt und Bericht geschrieben	1,00	
		6,50
<b>SAMSTAG</b>		
		0,00
<b>Wochenstunden</b>		<b>37,00</b>

Bemerkungen:

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

20.12.2010 Masdang  
ausbildender Meister  
Datum

17.12.10 Guddeit  
Auszubildender  
Datum

21/12/10  
Berufsschule  
Datum

### Wartung einer Abwasser-Hebeanlage (Mindestumfang)

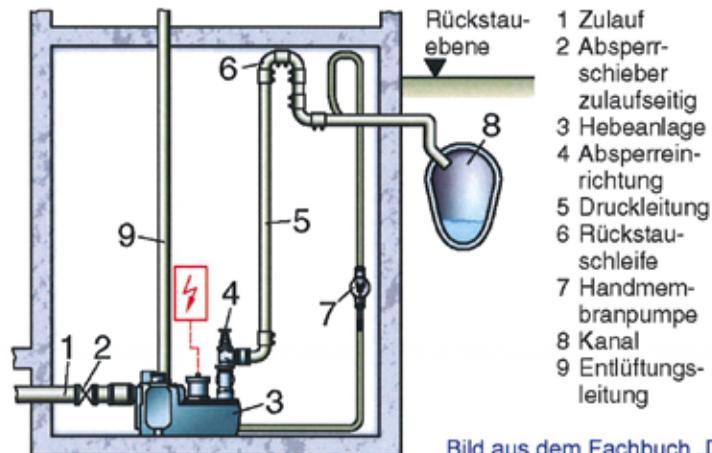


Bild aus dem Fachbuch „Der Sanitär-  
installateur“ von Alfons Gaßner

#### Vorgehensweise:

1. Anlagenteile und Rohrverbindungsstellen der Rohrleitungen optisch auf Dichtheit überprüfen
2. Funktion der Absperrschieber prüfen, ggf. durch Nachstellen und Einstellen gängig machen, Dichtflächen der Schieber reinigen
3. Rückflussverhinderer am Fuß der Druckleitung öffnen und reinigen, Funktion des Rückflussverhinderers überprüfen
4. Pumpen öffnen und Laufradgehäuse und Laufräder reinigen
5. Lager der Pumpenmotore und Dichtungen überprüfen
6. Stromaufnahme der Motoren messen
7. Elektrik optisch prüfen, defekte Kontrollleuchten erneuern, beschädigte Abdeckungen von Schaltungen ersetzen
8. Bei Tauchpumpen kann eine Ölkammer vorhanden sein. Ist das der Fall, Ölstand kontrollieren und ggf. Öl nachfüllen. Eventuell auch Ölwechsel durchführen (Herstellerangaben)
9. Pumpen wieder zusammenbauen
10. Sammelbehälter der Anlage öffnen und Staurohre bzw. Schwimmerschalter reinigen
11. Behälter auf inneren Zustand kontrollieren und ggf. reinigen
12. Ordnungsgemäße Position der Schaltsonden im Behälter prüfen
13. Sammelbehälter wieder verschließen
14. Schieber öffnen
15. Probelauf mit mehreren Schaltspielen durchführen, dazu Behälter der Anlage mit Wasser befüllen
16. Pumpenausfall simulieren (Pumpen abschalten, Behälter mit Wasser füllen) und Funktion der Alarmanlage prüfen