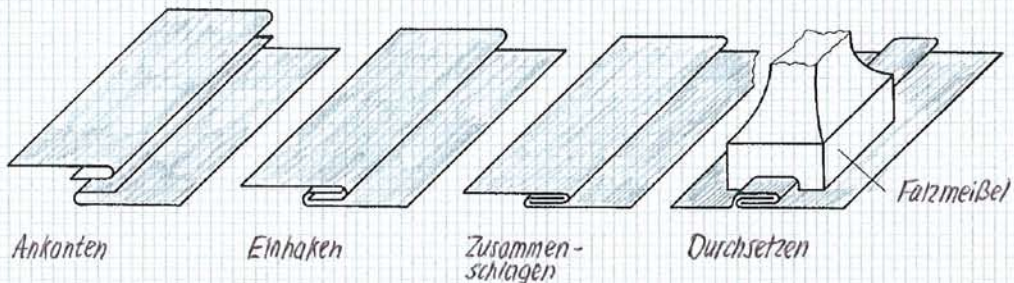




Herstellen eines geraden Falzes an Titanzinkblech



Arbeitsschritte:

- Zu verbindende Blechränder in entgegengesetzten Richtungen an der Rundmaschine rundlich kanten
- Vorgefertigte Bleche ineinanderhängen (einhaken)
- Eingehakte Bleche auf eine Stahlunterlage legen
- Falz mit einem Holzhammer zusammenschlagen. Darauf achten, dass die eingehakten Bleche nicht auseinander-rutschen
- Falz mit einem Falzmeißel durchsetzen

Material:

- Titanzinkblech 0,7mm

Werkzeuge:

- Rundmaschine
- Stahlunterlage
- Holzhammer
- Handhammer
- Falzmeißel
- Durchlaufschere

Wichtig:

- Die zu faltenden Teile müssen genau zugeschnitten sein, anderenfalls kann der Falz aufspringen.
- Beim ankantung der Bleche dürfen die Ankantungen nicht zu weit zgedrückt werden.
- Beim durchsetzen mit leichten Hammerschlägen beginnen, sonst wird das Blech mit einigen Einkerbungen versehen.