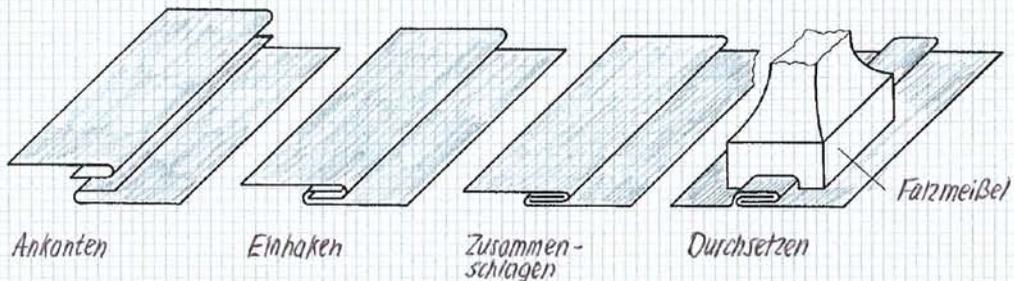


| Name: <u>Wawerka</u> | | Vorname: <u>Michael</u> | |
|--|--|---|-------------|
| | | Ausbildungsjahr: <u>2.</u> | |
| lfd. Blatt-Nummer <u>1</u> | Woche vom <u>08.08.2005</u> | bis <u>10.08.2005</u> | |
| ausgeführte Arbeiten, Berufsschulunterricht, betriebliche u. überbetr. Unterweisungen usw. | | Einzel-Std. | Gesamt-Std. |
| MONTAG | | | |
| <i>Befestigungskonsolen für Lüftungskanäle vorgebohrt und angebracht</i> | | 8 | 8 |
| | | | |
| DIENSTAG | | | |
| <i>Lüftungskanäle aus Stahlblech montiert</i> | | 8 | 8 |
| | | | |
| MITTWOCH | | | |
| <i>Lüftungskanäle vom Großhandel geholt und zur Baustelle gebracht</i> | | 2 | 8 |
| <i>Falzübungen an Titanzinkblech in der Werkstatt gemacht</i> | | 4,5 | |
| <i>Ausbildungsnachweis und Fachberichte geschrieben</i> | | 1,5 | |
| DONNERSTAG | | | |
| <i>Urlaub</i> | | | |
| FREITAG | | | |
| <i>Urlaub</i> | | | |
| SAMSTAG | | | |
| | | | |
| | | | |
| Wochenstunden | | | 24 |
| Bemerkungen: | | | |
| | | | |
| <u>15.8.05 Schmuck</u> ausbildender Meister Datum | <u>10.08.2005 Wawerka</u> Auszubildender Datum | <u>2518105 Mathies</u> Berufsschule Datum | |

Herstellen eines geraden Falzes an Titanzinkblech



Arbeitsschritte:

- Zu verbindende Blechränder in entgegengesetzten Richtungen an der Rundmaschine rundlich kanten
- Vorgefertigte Bleche ineinanderhängen (einhaken)
- Eingehakte Bleche auf eine Stahlunterlage legen
- Falz mit einem Holzhammer zusammenschlagen. Darauf achten, dass die eingehakten Bleche nicht auseinander-rutschen
- Falz mit einem Falzmeißel durchsetzen

Material:

- Titanzinkblech 0,7mm

Werkzeuge:

- Rundmaschine
- Stahlunterlage
- Holzhammer
- Handhammer
- Falzmeißel
- Durchlaufschere

Wichtig:

- Die zu faltenden Teile müssen genau zugeschnitten sein, anderenfalls kann der Falz aufspringen.
- Beim ankanten der Bleche dürfen die Ankantungen nicht zu weit zgedrückt werden.
- Beim durchsetzen mit leichten Hammerschlägen beginnen, sonst wird das Blech mit einigen Einkerbungen versehen.