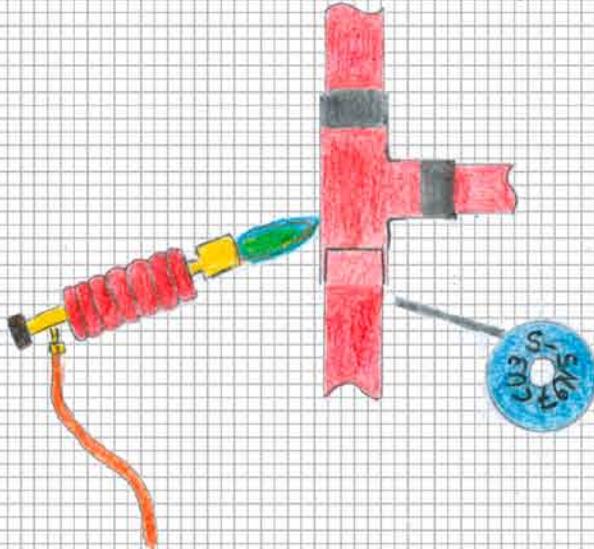


Herstellen einer Weichlötverbindung



1. Rohr rechtwinklig abhängen
2. Rohr halbieren; dabei niemals Dorn und Nütze gleichzeitig verwenden
3. Rohraußen- und Fittinginnenfläche mit metallfreiem Reinigungs-
vlies metallisch blank putzen. Alternativ kann auch eine Rohrdurch-
messer angepasste Rundbürste eingesetzt werden.
4. Flussmittel auf das Rohr auftragen.
Quermals Flussmittel in das Rohrinnere gelangen lassen, da es
Korrosion auslösen kann!]
5. Fitting auf das Rohr stecken und überschüssiges Flussmittel abwischen.
6. Mit weicher Flamme die Lötstelle gleichmäßig erwärmen
7. Bei Erreichen der korrekten Temperatur [Flussmittel fängt an zu kochen]
Flamme wegnehmen und Lot am Lötspalt abschmelzen bis dieser
gefüllt ist.
8. Nach dem Abkühlen die Lötstelle mit einem feuchten Lappen
sehrzen.