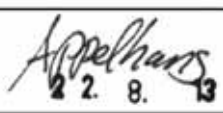




Name: Vetzel Vorname: Tobias

Ausbildungsjahr: 1

lfd. Blatt-Nummer 1 Woche vom 12.08.2013 bis 16.08.2013

ausgeführte Arbeiten, Berufsschulunterricht, betriebliche u. überbetr. Unterweisungen usw.	Einzel-Std.	Gesamt-Std.
<b>MONTAG</b>		
Kundendienst:		
- Verstopfung an einer Badewanne behoben	2	
- Gasheizung gewartet und Sicherheitsventil erneuert	3	
- Tauchpumpe in Pumpenschacht an der Realschule ausgewechselt	3	
		8
<b>DIENSTAG</b>		
Kundendienst:		
- Wannenfüll- und Brausearmatur erneuert	2	
- Ölheizung gewartet, Ölfilter und Düse gewechselt	2	
- undichte Reinigungsöffnung an Gussrohr abgedichtet	1,5	
- Küchenspüle aufgebaut und angeschlossen	2,5	
		8
<b>MITTWOCH</b>		
Baustelle:		
- Rohrisolierung von Heizungsrohren entfernt und in Tüten verpackt	5	
- Arbeitsbereich gefegt und Müll auf das Pritschenfahrzeug geladen	1,5	
- Müll zur Deponie gefahren und der Entsorgung zugeführt	1,5	
		8
<b>DONNERSTAG</b>		
Kundendienst:		
- undichte Gasleitungen demontiert	7	
- alte Befestigungen Deckbündig abgeschnitten	1	
		8
<b>FREITAG</b>		
Kundendienst:		
- neuen Gasverteiler montiert und mit verzinkten Rohrleitungen angeschlossen	1,5	
- Gewinde geschnitten, Schellen montiert, Gewinde mit dem Sägeblatt angeraut	5	
		6,5
<b>SAMSTAG</b>		
<b>Wochenstunden</b>		<b>38,5</b>
<b>Bemerkungen:</b>		
_____		
_____		
_____		
 22. 8. 13 ausbildender Meister Datum	 17.08.2013 Auszubildender Datum	 Berufsschule Datum

Anfertigen eines Whitworth-Rohrgewindes mit einer Handkluppe

1. Rohr rechtwinklig ablängen und entgraten.
2. Geeigneten Schneidkopf in die Gewindeschneidkluppe einsetzen.



3. Rohr in Pionier oder Schraubstock mit Rohrbacken einspannen.
4. Schneidkopf gegen das Rohr drücken und bis zum Greifen der Schneidbacken aufschrauben.



5. Geeignetes Schneidöl auf das Rohr geben und Gewinde mit Hilfe der Ratschenkluppe weiterdrehen (dabei mehrmals mit Gewindeschneidöl besprühen )
6. Wenn das Rohr das Ende der Schneideinsätze (nicht des Schneidkopfes) erreicht hat, ist die Normgewindelänge erreicht.
7. Überschüssiges Öl entfernen.
8. Gewinde prüfen; dazu einen **unbenutzten** Markenfitting auf das Gewinde schrauben. Dieser darf sich von Hand nur bis zu den letzten drei voll geschnittenen Gewindegängen aufschrauben lassen.