

Gas-Adsorptions-Wärmepumpe

Die mit einer Nenn-Wärmeleistung von 10 kW für Einfamilienhäuser konzipierte Gas-Adsorptions-Wärmepumpe Vitosorp 200-F, erzielt besonders hohe Nutzungsgrade bis 121 % (Hs), bei 35/28°C nach VDI 4650-2. Durch die Einkopplung von Wärme aus dem Erdreich ist sie bis zu 25 Prozent sparsamer als die Brennwerttechnik – die bisher effizienteste Technologie zur Wärmezeugung mit Erdgas. Vitosorp 200-F besteht aus einer Zeolith-Wärmepumpe und einem Brennwertgerät. Beide Komponenten sind zusammen in einem kompakten Gehäuse untergebracht. Das Wärmepumpenmodul trägt mit kostenloser Wärme aus dem Erdreich die Grundlast der Gebäudebeheizung, während das integrierte Gas-Brennwertgerät den Wärmepumpenprozess antreibt und an besonders kalten Tagen die Bedarfsspitzen deckt. Gegenüber herkömm-

lichen, elektrisch betriebenen Kompressionswärmepumpen hat Vitosorp 200-F einen deutlich geringeren Stromverbrauch. Dazu trägt auch die integrierte Hocheffizienz-Umwälzpumpe bei.

Das Adsorptions-Wärmepumpenmodul der Vitosorp 200-F wird mit Zeolith (Sorptionsmittel) und Wasser (Kältemittel) betrieben (siehe auch Archiv, www.sbz-monteur.de 04/2010). Mit Leistungen zwischen 1,6 und 4,8 kW kann das Modul bis zu 80 Prozent der Jahresheizarbeit leisten.

Das Zeolith nimmt Wasserdampf auf, der mithilfe von Erdwärme entsteht, und erzeugt dabei hohe Temperaturen, die zum Heizen und zur Trinkwassererwärmung genutzt werden. Mit der Energie aus dem

Gas-Brennwertgerät wird der gebundene Wasserdampf anschließend wieder aus dem Zeolith ausgetrieben. Die bei der nun folgenden Kondensation des Dampfes frei werdende Wärme, wird ebenfalls auf das Heizungssystem übertragen.

Die Markteinführung der Gas-Adsorptions-Wärmepumpe Vitosorp 200-F ist für September 2013 in Deutschland geplant.

Kontakt

Viessmann Werke

35107 Allendorf (Eder)

Telefon: (0 64 52) 70 25 33

info@viessmann.de

www.viessmann.de

Auf einen Blick

- ▶ Installation, Reinigung und Wartung vergleichbar mit einem üblichen Gas-Brennwertgerät
- ▶ Einfache hydraulische Einbindung
- ▶ Wartungsfreies Wärmepumpenmodul
- ▶ 25 % weniger Energieverbrauch gegenüber Gas-Brennwerttechnik
- ▶ Geräuscharm wie ein Gas-Brennwertgerät
- ▶ Kostengünstige Bohrung
- ▶ Förderfähig gemäß Marktanreizprogramm (in Verbindung mit solarer Trinkwassererwärmung)



Duschen in der Wanne

Mit Bettetwist II wird eine Wanne aus Stahl/Email angeboten, die für das Duschen konzipiert wurde und trotzdem eine vollwertige Badewanne geblieben ist. In deutschen Bädern wird weit mehr geduscht als gebadet. Aber wer will deshalb gleich ganz auf eine Badewanne verzichten? Das ist der Grund, weshalb in vielen räumlich beengten Bädern dennoch eine Badewanne steht. Die muss dann unter suboptimalen Verhältnissen für das tägliche Duschbad erhalten. Genau für diese Konstellation bietet Bette eine Raumspar-Wannenlösung. Auch in einer klassischen Wanne kann man duschen. Aber gemacht wurde sie dafür nicht. Wem das Klettern über den Wannenrand, das wackelige Stehen auf nassen Schrägen und klebrige Duschvorhang-Experimente ein Gräuel sind, dem wird eine professionelle Alternative angeboten.

Bestimmendes Element dieser Dusch-Bade-Kombination ist die Glastür in einem Ausschnitt des ausgeformten Duschbereichs. Diese reicht bis zum Wannenboden und so lässt sich der großzügige Duschbereich komfortabel betreten und sicher nutzen. Das Einscheiben-Sicherheitsglas der Tür fungiert dabei als Duschwand. Man kann sie im entriegelten Zustand nach innen oder außen schwenken. Das Baden hingegen läuft fast wie jedes andere Wannenbad ab.

Die Tür spielt beim Wannenbad keine Rolle – außer, dass sie von außen den Blick auf die Unterwasserwelt erlaubt. Hinter diesem vollwertigen Badekomfort verbergen sich jedoch eine Menge Know-how und modernste Technik, die mit der zweiten Edition dieser Wannenkombination nochmals verbessert wurden: Die Tür wird über ein schlüssiges Tasten-Bedienfeld am Wannenrand elektronisch gesteuert, hebt sich auf Knopfdruck und lässt sich dann öffnen und schwenken. Gleiches umgekehrt, wenn die Tür wieder dicht geschlossen wird: Durch den Einsatz eines Dichtelements am Glas konnte auf eine Fuge im Wannenrand verzichtet werden.

Kontakt

Bette GmbH & Co. KG
 33129 Delbrück
 Telefon: (0 52 50) 51 10
 info@bette.de
 www.bette.de



Auf einen Blick

- ▶ Stahl/Email
- ▶ Längen: 160, 170 und 180 Zentimeter
- ▶ Duschbereich 90 Zentimeter
- ▶ Wannenbereich 70 Zentimeter
- ▶ erforderliche Raumhöhe 240 Zentimeter
- ▶ Sicherheitsmechanismen für Türfunktionen
- ▶ optional: Extra Standsicherheit durch eingebranntes Quarz-Sand-Gemisch
- ▶ optional: Oberflächenveredelung



Volle Kontrolle beim Schrauben

Auf einen Blick

- ▶ Drehmoment einstellbar von 1,2 bis 3,0 Nm
- ▶ Einstellung über Fensterskala
- ▶ mehrkomponentiger ergonomisch geformter Griff
- ▶ stückgeprüft bei 10 000 Volt
- ▶ Im Set mit zwölf Klingen



Kraftkontrollierte Schraubarbeiten im Bereich von 1,2 bis 3,0 Nm sind jetzt mit dem neuen Kraftform Kompakt VDE Torque Drehmoment-Schraubendreher des Wuppertaler Werkzeugherstellers Wera möglich. Dadurch werden Schäden an Schraube oder Werkstück wirkungsvoll verhindert und die Sicherheit der Schraubverbindung gewährleistet. Das Einstellen des Drehmoments erfolgt schnell

und einfach über eine Fensterskala. Wird der gewählte Wert erreicht, hört und spürt der Nutzer ein deutliches Überrasen. Das manuelle Lösemoment des Torque ist dabei unbegrenzt.

Mit dem bewährten Griff-/Wechselklingen-System von Wera sind Austausch und Aufnahme von isolierten Wechselklingen blitzschnell geschehen. Der mehrkomponentige ergono-



mische Griff des Schraubendrehers ermöglicht ein hohes Maß an Kraftübertragung, das dank der großen Kontaktflächen zur Hand in der weichen Griffzone erzielt wird. Die harten Griffbereiche hingegen garantieren einen nahezu reibungslosen Kontakt und damit eine hohe Geschwindigkeit beim Umgreifen. So können Verschraubungen schneller und mit mehr Kraft durchgeführt werden. Der Torque-Schraubendreher ist zusammen mit isolierten Wechselklingen erhältlich, die bei 10 000 Volt stückgeprüft wurden. In dem Set sind zwölf Klingen mit reduziertem Klingendurchmesser und einer integrierten Schutzisolation enthalten. So können selbst tiefliegende Schrauben erreicht und Federklemmen betätigt werden.

Der Klingentausch erfolgt rasch und unkompliziert. Wird die Wechselklinge in die Aufnahme geschoben, verriegelt sie sich von selbst und sitzt so bombenfest. Zum Lösen muss einfach der Schaltring nach unten geschoben und die Klinge entnommen werden.

Kontakt

Wera Werk
Hermann Werner GmbH & Co. KG
42349 Wuppertal
Telefon: (02 02) 40 45 31 1
info@wera.de,
www.wera.de

Mess-Mini

Das neue Abgasmessgerät Bluealyzer ST von Afriso eignet sich zur Abgasanalyse, Druckmessung und (Differenz-)Temperaturmessung. Es ist für den universellen Einsatz an kleinen und mittleren Öl- und Gasfeuerungen nach 1. BImSchV und zur Überprüfung von Gasfeuerstätten auf CO-Konzentrationen geeignet. Errechnete Werte sind CO₂, Wirkungsgrad, Lambda- und Eta-Wert bei allen Brennwertheizungen mit brennstoffspezifischer Taupunktberechnung.



Foto: Thinkstock / iStockphoto

Bluealyzer ST ist ein ergonomisch geformtes, leichtes Handmessgerät mit robuster Schutzhülle und integrierten Haftmagneten. Ein großes TFT-Display gewährleistet eine sehr gute Visualisierung der Messergebnisse. Die farbunterstützte Menügestaltung, farblich veränderliche Messwertdarstellungen sowie eine intuitive Bedienung sorgen für höchste Nutzerfreundlichkeit.

Der kleine, aber äußerst kompakte und robuste SHK-Allrounder vereint eine Vielzahl von Funktionen in sich: Vollautomatische Gerätekontrolle beim Programmstart, BImSchV-Programm mit qA-Mittelwertbildung, CO-Umgebungsmessung mit zwei frei einstellbaren Alarmschwellen, Temperaturmessprogramm, Hold-Funktion mit kurzzeitiger Messwertspeicherung, frei editierbare Messprogramme, Messwerte und Brennstoffabfolge über MicroSD-Karte, eine Speicherfunktion mit bis zu 100 Messprotokollen, eine sehr lange Akku-Laufzeit, eine Display-Umkehrfunktion mit 180° drehbarer Anzeige

sowie ein Zoom-Modus über die komplette Geräteoberfläche. Der Bluealyzer ST verfügt über eine neuartige, aber praxiserprobte Sensor-Technologie mit extrem schneller Ansprechzeit. Das Handmessgerät kann mit insgesamt zwei Messzellen (O₂ oder CO) bestückt werden. Durch die Verwendung einer MicroSDKarte bleibt die Datenspeicherung unabhängig und etwaige Software-Updates sind einfach durch den Nutzer durchführbar. Messprotokolle können als HTML-Datei archiviert werden. Der neue Bluealyzer ST ist in verschiedenen Sets erhältlich.

Kontakt
 Afriso
 74363 Güglingen
 Telefon: (0 71 35) 10 20
 info@afriiso.de
 www.afriiso.de



Auf einen Blick

- ▶ Abgas-/Differenztemperatur: 0/1000 °C
- ▶ Luft-/Verbrennungslufttemperatur: -20/+200 °C
- ▶ Feinzug/Druck: ± 40 hPa
- ▶ O₂-Gehalt: 0/21 Vol.-%
- ▶ CO-Gehalt: 0/2000 ppm (nom.) 0/6000 ppm (max. Anzeigewert)
- ▶ Anzeige (berechnete Werte): CO₂, CO unverdünnt, Lambda, Taupunkt, Eta-Wirkungsgrad, Abgasverluste qA, CO mg/m³ (Erdgas), CO mg/kWh (Heizöl)
- ▶ Betriebszeit (Ecomodus): bis zu 12 Stunden