

Kleben in Licht- geschwindigkeit

Kurze Aushärtezeiten, geringer Energieverbrauch, großes Einsatzspektrum: Lichthärtende Klebstoffe bieten für industrielle Anwendungen viele Vorteile. Auch im Handwerk gewinnt die Technologie zunehmend an Bedeutung – dank neuer, leicht verarbeitbarer Klebstoffe und modernem Equipment für den mobilen Einsatz.

Kommen UV-härtende Klebstoffe mit Licht einer bestimmten Wellenlänge in Verbindung, härten sie innerhalb kurzer Zeit aus. Früher ging das meist nur mithilfe von sperrigen Aushärtensystemen. Der Einsatz von UV-Klebstoffen war zudem auf wenige Anwendungsgebiete beschränkt. Heute bieten Klebstoffhersteller eine Vielzahl unterschiedlicher Klebstoffe und dazu passender Handbelichtungsgeräte auf LED-Basis an. So sind die Vorzüge der Lichthärtetechnologie auch für Handwerker optimal nutzbar.



Bild: Peter Junik / thinkstock

Kontakt

Industrieverband Klebstoffe e. V.

40219 Düsseldorf

Tel. (02 11) 6 79 31 10

➔ info@klebstoffe.com

➔ www.klebstoff-presse.com

Auf einen Blick

- ▶ Schnelle, steuerbare Aushärtung
- ▶ In der Regel farbloser Klebstoff
- ▶ Bestrahlung mit praktischen LED-Lichtquellen
- ▶ Acrylat- oder auch Epoxy-basierend

XL beim Pressen versus Schweißen

Bei den klassischen Installationssystemen steht das Rohrleitungssystem Megapress für dickwandige Stahlrohre im Fokus der neuen Produkte von Viega. Die neuen XL-Dimensionen 2 ½, 3 und 4 Zoll sind optimal für den Einsatz in Großanlagen geeignet. Mit dem Rohrleitungssystem Megapress hat Viega erstmals die Verpressung von dickwandigen Stahlrohren in den Dimensionen von ¾ bis 2 Zoll ermöglicht. Dank der neuen XL-Dimensionen 2 ½, 3 und 4 Zoll kann das Pressverbindingssystem auch in großen Kühl-, Heizungs-, Sprinkler- oder Druckluftanlagen eingesetzt werden.

Die wirtschaftlichen Vorteile der kalten Pressverbindingstechnik sind in solchen Anwendungen beträchtlich. Je nach Dimension beträgt die Zeitersparnis im Vergleich zum Schweißen bis zu 80%. Hinzu kommt der Sicherheitsgewinn, da nicht mehr mit offener Flamme gearbeitet werden muss. Megapress XL wird

mit einem auf das System abgestimmten sogenannten Press-Booster verarbeitet, der durch alle Viega-Pressmaschinen von Typ 2 bis einschließlich Pressgun 5 angetrieben werden kann. Dank dieses speziell entwickelten Presskraftverstärkers lassen sich auch die neuen XL-Dimensionen sekundenschnell verpressen.

Kontakt

Viega

57428 Attendorn

Telefon: (0 27 22) 61-0

➔ info@viega.de

➔ www.viega.de



Bild: Zurijeta / thinkstock



Auf einen Blick

- ▶ Neue Dimensionen von 2 ½, 3 und 4 Zoll
- ▶ Sicherheitsgewinn an Baustellen durch Wegfall der offenen Schweißflamme
- ▶ Zeitersparnis gegenüber Schweißen von bis zu 80 %
- ▶ Pressbar mittels einfacher Maschinen durch zusätzlichen Press-Booster

**Gehört wohl bald der Vergangenheit an:
das Schweißen von Rohren im SHK-Handwerk**

Dusch-Luxus als Aquasymphony

Aquasymphony steht laut Grohe für das ultimative Entspannungs-Erlebnis. Als Zusammenspiel von SPA-Technologien und digitaler Komponenten verwandelt Aquasymphony das alltägliche Duschen in eine besondere Erfahrung.

Neben der beeindruckenden Größe von 1016 mm x 762 mm bietet Aquasymphony ein perfekt komponiertes Zusammenspiel aus Wasser und innovativen Technologien.

Wie ein Vorhang aus Wassertropfen fällt der Aquacurtain herab. Der Light Curtain aus regenbogenfarbenem Licht sorgt für eine beruhigende Farbatmosphäre mit einer personalisierbaren Lichtshow, während eine Vielzahl von verschiedenen Düsen das Wasser wie klei-

ne Wasserfälle laufen lässt und ein wunderbar angenehmes Gefühl auf der Haut bereitet. Die Waterfall-XL-Düsen mit ihrem extrabreiten Wasserauslass erzeugen das Empfinden eines echten Wasserfalls und die acht dynamisch pulsierenden Bokoma-Düsen erinnern an eine stimulierende Fingerspitzenmassage.



Auf einen Blick

- ▶ B/H/T: 1016 mm / 762 mm / 155 mm
- ▶ Metall
- ▶ Mindestdurchflussmenge 25 l/min
- ▶ Mindestfließdruck 3,0 bar
- ▶ Vollspektrum LED: stimmungsvolles Licht in allen Regenbogenfarben
- ▶ Dauerbeleuchtung mit Farbwahl individuell einstellbar
- ▶ Versorgungsspannung 12 V DC
- ▶ SpeedClean-Antikalk-System
- ▶ Ablauf-Leistung des Abflusses muss ausreichend dimensioniert sein (> 100 l/min)

Kontakt

Grohe Deutschland

40545 Düsseldorf

Telefon: (02 11) 91 30 30 00

➔ info@grohe.com

➔ www.grohe.com

Endlich autark, stark mit Hack

Im Gegensatz zu anderen erneuerbaren Energien erzeugt die HKA10 vollkommen wetterunabhängig kontinuierlich Strom und Wärme aus der heimischen Ressource Holz. Der Verbrauch liegt bei ca. 1 m³ Hackschnitzel pro Tag – aufs Jahr gerechnet rund 300 srm. Davon werden 100 srm für die Strom- und 200 srm für die Wärmeproduktion benötigt. Bis zu 72000

kWh Strom lassen sich mit dem kompakten Energiebündel jährlich erzeugen. Der Betrieb erfolgt dank intelligenter SPSS-Steuerung automatisch. Auch ein Zugriff aus der Ferne auf die Holz-Kraft-Anlage über Computer, Tablet oder Smartphone ist jederzeit möglich. Abgerundet wird der Bedienkomfort durch eine eigens entwickelte App sowie Computerprogramme. Die HKA 10 ist besonders effizient und weist einen geringen Eigenstromverbrauch auf.

Kraft-Wärme-Kopplungsanlagen am Markt. Alle Komponenten wie der Holzvergaser, ein nachgeschaltetes Blockheizkraftwerk, ein Filtersystem und eine Wärmetauschereinheit sind geschlossen in einem Gehäuse untergebracht. Das macht die Anlage nicht nur äußerst platzsparend, sondern ermöglicht auch eine schnelle Installation.

Kontakt

Spanner Re² GmbH

84088 Neufahrn

Telefon: (08 77 3) 70 79 80

➔ info@holz-kraft.de

➔ www.holz-kraft.de

Auf einen Blick

- ▶ Holzvergasertechnik
- ▶ Kraft-Wärme-Kopplung
- ▶ B/H/L: 1,40/2,20/2,10
- ▶ 9 kW elektrisch
- ▶ 25 kW thermisch
- ▶ 72 000 kWh/a bei 300 srm Hackschnitzel



Bild: isabela66 / thinkstock