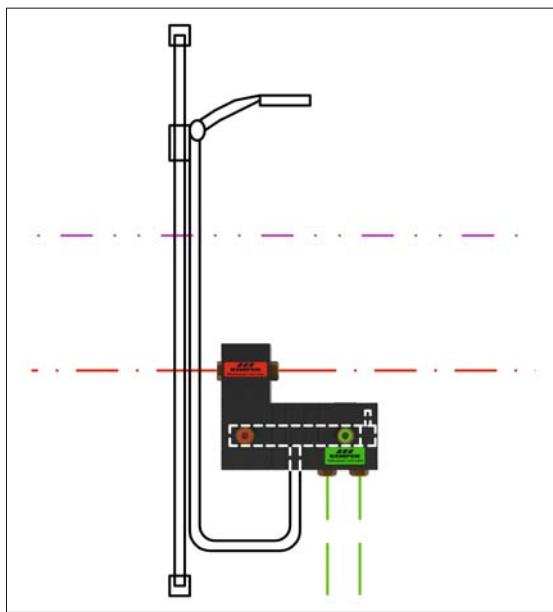


# Trennung, wenn's sein muss . . .



Auch wenn entsprechend den allgemein anerkannten Regeln der Technik richtig installiert wird – die Gefahr von Temperaturübergängen an Mischarmaturen ist nicht zwangsläufig gebannt! An den Doppel-Wandscheiben der Entnahmearmaturen stehen warmwasserseitig im Zirkulationsfall Tempe-

raturen von ca. 60 °C an. An dieser Stelle installierte Mischarmaturen und Traversen können als Wärmebrücke wirken. Auf diese Weise kann der Anschluss für Kaltwasser hygienisch erwärmt werden! In den Mischarmaturen selbst ergeben sich bei entsprechender Erwärmung ideale Vermehrungsbedingungen für Mikroorganismen, die sich auf der rauen Innenfläche der Armatur besonders gut ansiedeln können. Eine mögliche Art der Abhilfe schafft der sogenannte Thermotrenner von Kemper. Er unterbindet zuverlässig den ungewollten Wärmeübergang vom Warmwasser auf die Mischarmatur und das angeschlossene Kaltwasser. Die thermische Trennung erfolgt zweifach: zum einen durch Einsatz eines Wärmedistanzelements zwischen Warmwasseranschluss und integrierter Wandscheibe. Zum anderen sorgt die Anordnung der Wandscheibe unterhalb des Warmwasseranschlusses für eine Wärmeschichtung im Medium – aufgrund des Dichteunterschieds sinkt kein warmes Wasser zur Wandscheibe ab.

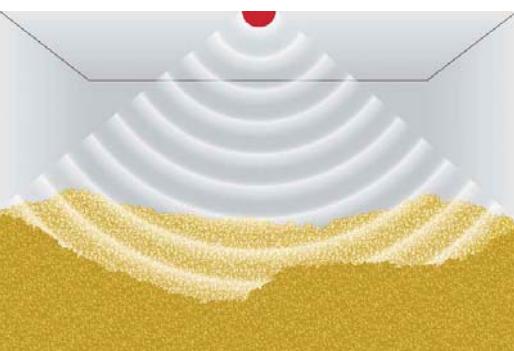


*Kontakt  
Gebr. Kemper  
57462 Olpe  
Telefon: (0 27 61) 89 10  
✉ info@kemper-olpe.de  
✉ www.kemper-olpe.de*

## Auf einen Blick

- Sichere thermische Trennung
- Einfache Installation
- Schallentkopplung durch PU-Schaum
- Richtwerte der EnEV bezüglich Dämmung werden übertroffen

# Pellets unter Beobachtung



## Auf einen Blick

- ▶ Ultraschall-Messsystem
- ▶ Eignung für Pellet und Hackschnitzel
- ▶ Kombinierbar mit bis zu neun Sensoren
- ▶ Auslesbar an internet-fähigen Endgeräten

Pelletspeicher und Hackschnitzelbehälter von Mall werden auf Wunsch mit dem neuen Füllstands-Messsystem Sonavis der Schellinger KG ausgeliefert. Das stationäre Ultraschall-Messsystem ermöglicht eine komfortable Überwachung aus der Ferne und misst den aktuellen Pellet-Füllstand mit hoher Genauigkeit.

Um Nachlieferungen von Pellets oder Hackschnitzeln wirtschaftlich planen zu können, ist es für Anlagenbetreiber wichtig, den jeweils aktuellen Füllstand des erdeingebauten Pelletspeichers genau zu kennen.

Das stationäre neue Füllstands-Messsystem Sonavis der Schellinger KG wird optional bei allen Pellet- und Hackschnitzelspeichern von Mall eingesetzt. Die Genauigkeit des Messergebnisses dieses Ultraschall-Messsystems ist dabei von der Anzahl der eingesetzten Sensoren abhängig: Es können zwischen einem und neun Sensoren eingesetzt werden, die auch eventuell vorhandene Böschungen berücksichtigen. Wie viele Pellets noch im Lager sind, kann der Betreiber dann direkt über zehn LEDs an der Anzeigeeinheit oder optional auf seinem internetfähigen Endgerät ablesen.

## Kontakt

*Mall GmbH  
78166 Donaueschingen  
Telefon: (07 71) 80 05-0  
✉ info@mall.info  
✉ www.mall.info*

Bild: biedermann/thinkstock



# Werkzeug to go

Schraub-Profis schätzen die robusten textilen Boxen, in denen die Schraub- und Kompaktwerkzeug- sowie Knarrensätze von Wera auf kleinstem Raum und übersichtlich verstaut werden können. Sie eignen sich insbesondere für mobile Einsätze, da so stets das passende Werkzeug dabei ist.

Vor diesem Hintergrund haben die Produktentwickler von Wera nach einer Lösung gesucht, die den textilen Boxen und Taschen eine mobile Heimat gibt, die Hände beim Laufen frei hält und mit der Werkzeugsets je nach Bedarf leicht an- und abzudocken sind. Damit sollte auch das mühevolle Sortieren einzelner Werkzeuge, die vor der Fahrt zum Einsatzort ein- oder ausgeräumt werden müssen, der Vergangenheit angehören. Bei der Entwicklung kam den „Tool Rebels“ zugute, dass viele



Werkzeugboxen von Wera bereits auf der Rückseite mit einer Vlieszone ausgestattet sind, über die sie mittels Klettstreifen z.B. an einer Werkzeugwand oder in einem Werkstattwagen befestigt werden können.

Das System besteht aus vier Modulen, die für ein besonders einfaches Einpacken, Auspacken, Reinpacken und Dranpacken sorgen, sodass die Vorbereitung für den nächsten Arbeitseinsatz leicht und schnell erfolgen kann.

## Kontakt

**Wera Werk Hermann**

**Werner GmbH & Co. KG**

**42349 Wuppertal**

**Telefon: (02 02) 4 04 53 11**

**✉ info@wera.de**

**✉ www.wera.de**



## Auf einen Blick

- ▶ **Vier zum Teil miteinander kompatible Module**
- ▶ **Leichtes Ein- und Ausräumen bzw. Bestücken**
- ▶ **Klettstreifen zum Andocken der Werkzeugsätze**
- ▶ **Hohe Schnitt- und Stichresistenz**

# Musste irgendwann kommen

Das Smart Valve von Allengra ist eine neuartige Kombination von Ultraschall-Durchfluss-Sensor und Regelventil für Heizungs- und Wassertechnik. Als erstes Regelventil am Markt, das auf der Basis von Ultraschallmesstechnik arbeitet, ist es Volumenstromsensor und Regler in einem, misst gleichzeitig Durchfluss, Temperatur und Druck und regelt zusätzlich den Durchfluss von Flüssigkeiten. So kann es beispielsweise einen Heizkreis mit einer bestimmten Wassermenge regeln, unabhängig von den Widerständen in den Heizrohren. Damit werden große Druckschwankungen ausgeglichen, um hochgenau und gleichbleibend Flüssigkeiten zu dosieren und zu regulieren.



## Kontakt

Allengra GmbH

74747 Ravenstein-Merchingen

✉ raul.junker@allengra.eu

✉ www.allengra.eu

## Auf einen Blick

- ▶ Durchflussvolumen von 3 bis 12 000 l/h
- ▶ Funktion als permanenter automatischer hydraulischer Abgleich einer Heizungsanlage
- ▶ Zielgerichtete Reduzierung des Geräuschpegels von Heizkörpern
- ▶ Konstante Durchflussregelung auch unter besonderen Bedingungen wie drastischen Druckänderungen
- ▶ Niveausteuering durch Messung von definierten Volumina und Druck
- ▶ Gleichmäßige und niveauunabhängige Regelung des Ausflusses aus einem Tank



Bild: iLexx/thinkstock