

Vom Mikro- zum Nano-BHKW

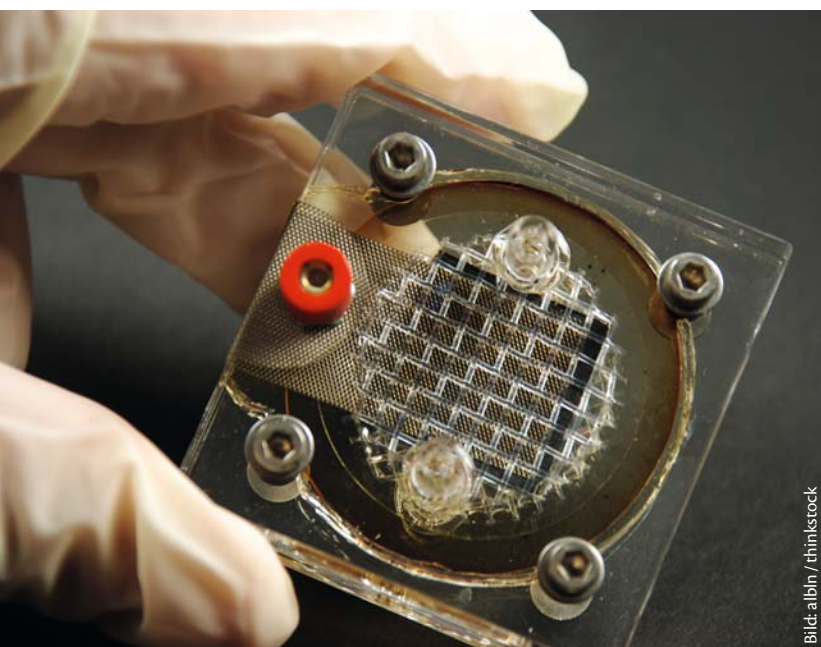


Bild: albln / thinkstock

Solvis und der Münchner Hersteller Elcore bieten gemeinsam eine Komplettheizung an. Die neue stromerzeugende und kompakte Heizung besteht aus dem Brennstoffzellen-BHKW Elcore 2400 und dem Energiemanager SolvisMax, der in einem Gerät Gasbrennwertkessel und Heizungspufferspeicher vereint. Alle Heizungskomponenten werden hydraulisch aufeinander abgestimmt und arbeiten dadurch besonders effizient, wie ein ausführliches Testprogramm der beiden Hersteller bestätigt hat.

Kontakt

Solvis GmbH

38112 Braunschweig

Telefon : (05 31) 28 90 40

➔ info@solvis.de

➔ www.solvis.de

Elcore GmbH

81737 München

Telefon: (0 89) 6 78 04 63 77

➔ vertrieb@elcore.com

➔ www.elcore.com

Auf einen Blick

- ▶ Thermische Leistung der Brennstoffzelle: 700 W
- ▶ Elektrische Leistung der Brennstoffzelle: 305 W
- ▶ Klassifizierung als Nano-BHKW
- ▶ Kombination mit 750-Liter-Kombispeicher mit definierter Schichtung



Ein Schacht für alle Fälle

In der Grundstücksentwässerung fällt Schmutz- oder Drainagewasser in vielfältiger Form an. Eine einfache und zuverlässige Lösung, um dieses zu sammeln und zu entsorgen, stellt der neue Kunststoffschacht SKS 800 dar: ein variabler Schacht, ausgerüstet mit entsprechenden Schachteinbauten, um ein oder zwei Pumpen zu betreiben.

Die Auswahl der Pumpen hängt vom Verschmutzungsgrad des Mediums ab. So werden bei Schmutzwasser mit groben Feststoffen eher Pumpen mit großen, freien Durchgängen eingesetzt. Aber auch die Förderhöhe und das Fördervolumen sind entscheidende Kriterien für die Selektion der Pumpen. Soll aus Sicherheitsgründen eine Redundanz geschaffen werden, ist die Installation zweier parallel arbeitender Pumpen möglich.

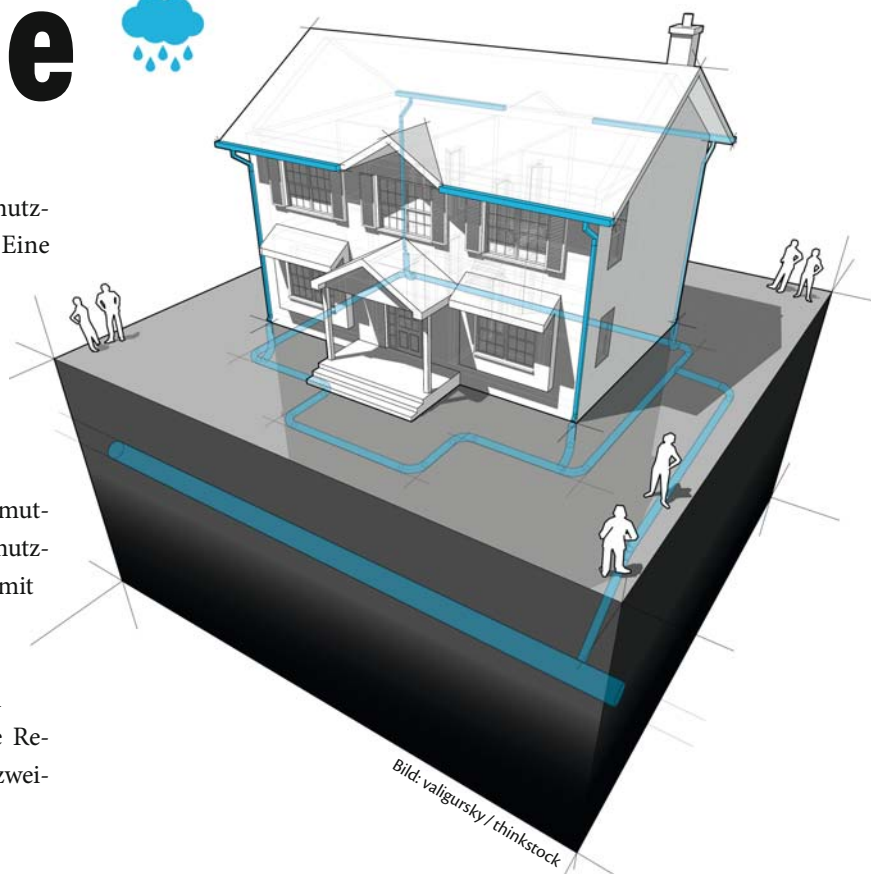


Bild: valigursky / thinkstock

Kontakt

Jung Pumpen GmbH

33803 Steinhagen

Telefon: (0 52 04) 17-0

➔ info@jung-pumpen.de

➔ www.jung-pumpen.de



Auf einen Blick

- ▶ Auftriebssichere Schmutz- und Drainageschächte
- ▶ Hochwertiges Polyethylen (PE)
- ▶ Wahlweise begehrbar oder befahrbar
- ▶ Geeignet für Pumpen mit Fördervolumen bis zu 54 m³/h und Förderhöhe bis 16 m
- ▶ Redundanz durch Zweitpumpe auch nachrüstbar
- ▶ Gesamthöhe bis 2,75 m verlängerbar vom
- ▶ Gesamtvolumen 740 l
- ▶ Stauvolumen bis Unterkante Zulauf 190 l
- ▶ Zugelassen vom Deutschen Institut für Bautechnik (DIBt)

Weniger Ausstoß mit Katalysator

Für die Betreiber älterer Einzelraumfeuerstätten steht dieses Jahr noch eine wichtige Entscheidung an: Öfen mit einer Leistung ab 4kW, die zwischen 1975 und 1984 in Betrieb genommen wurden, müssen bis Ende 2017 ausgetauscht werden, wenn sie den Grenzwert von 0,10 g/m³ Staub (bei Scheitholzbetrieb) überschreiten. Dies geht aus der 2. Stufe der Bundesimmissions-Schutzverordnung (BImSchV) hervor. Um seinen Kunden auch den Betrieb älterer Ofenmodelle weiter zu ermöglichen, bietet Olsberg jetzt spezielle Nachrüstätze zur Emissionsreduzierung an. Die Nachrüstätze stehen unter der Modellbezeichnung KAT für die Brennraumvarianten Quadro und HK 8 zur Verfügung, die im Zeitraum von 1989 – 2004 vermarktet wurden.



Bild: schulzie / thinkstock

Kontakt
 Olsberg GmbH
 59939 Olsberg
 Telefon: (02 96 2) 80 51 46
 ➔ marion.happe@olsberg.com
 ➔ www.olsberg.com

Auf einen Blick

- ▶ Katalytischer Abgasfilter aus offener Schaumkeramik
- ▶ Einhaltung der Emissionswerte der 2. Stufe der BImSchV
- ▶ Einhaltung der Anforderungen der EN 13229 und 13240

Sauber und damit effizient

Um dauerhaft von dem solaren Ertrag einer thermischen Solaranlage profitieren zu können, ist natürlich auch Pflege notwendig. Denn solarthermische Anlagen bringen nur den optimalen Ertrag, wenn sie sauber sind – nicht nur von außen, sondern auch von innen.

Bringt eine thermische Solaranlage nicht mehr die volle Leistung, liegt dies oft nicht nur an der mit den Jahren sinkenden Qualität der Wärmeträgerflüssigkeit, sondern auch an Verschmutzungen in den Rohrleitungen: Ablagerungen in den Rohren mindern deren

Durchmesser und damit auch die Wärmeübertragung in der Anlage. Sentinel bietet mit dem Solarreiniger R200 und der Solar-Wärmeträgerflüssigkeit R100 das komplette Produktprogramm für einen effizienten Betrieb und eine längere Lebensdauer von solarthermischen Anlagen.

Kontakt

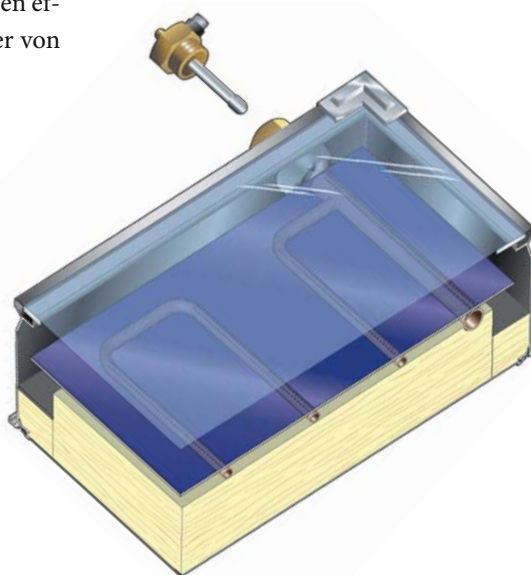
Sentinel Performance Solutions Ltd

50825 Köln

Telefon: (02 21) 34 02 77 50

➔ service@sentinelprotects.com

➔ www.sentinelprotects.com/de



Auf einen Blick

- ▶ R100-Wärmeträgerflüssigkeit mit Korrosionsschutz
- ▶ Stabil bis 200 °C
- ▶ Frostbeständig bis -25 °C
- ▶ R200 zur Entfernung verunreinigter Wärmeträgerflüssigkeit und Reinigung der Leitungen