

Fachbericht (Beschreibung, Skizze) Name: Marta Hochstein

Verbinden zweier Kupferrohre mit einer Muffe durch Hartlöten

Werkzeuge/ Hilfsmittel:

Rohrabschneider/ Säge, Entgrater, Kalibrierwerkzeug, Acetylen-Sauerstoffbrenner, Anwärm- oder Schweißspitze, Gasanzünder, Hartlot, metallfreies Reinigungsvlies, Feuerlöscher

Arbeitsschritte:

1. Rohr rechtwinklig Ablagen und fachgerecht Entgraten. Bei weichen oder verformten Kupferrohren muss das Rohr kalibriert werden.



2. Rohr und Muffe metallisch blank reinigen
3. Rohre vollständig in die Muffen schieben und gegen Herausrutschen sichern
4. Schweißbrenner anzünden und beim Einsatz einer Schweißspitze durch leichten Brenngasüberschuss eine weiche Flamme einstellen.



5. Lötstelle mit einem Abstand von 2-facher Flammenkegellänge gleichmäßig erwärmen. Ist die Schmelztemperatur des Lotes erreicht wird das Lot mit einem Flammenabstand von 5-facher Flammkegellänge an der Fugestelle abgeschmolzen bis der Ringspalt gefüllt ist.
6. Punkt 5 an der anderen Muffenseite wiederholen