

## FEINSTAUBABSCHEIDER FÜR HOLZHEIZUNGEN

# Feinste Technik für feinste Stäube



Bilder: HDG

Der neue HDG Feinstaub-Abscheider kann direkt im Kessel integriert werden – wie hier rechts im Schnittbild zu sehen. Mit nur fünf Zentimetern fällt der zusätzliche Platzbedarf minimal aus.

**Asche fällt bei jeder Holzverbrennung an. Schwieriger, weil aschereicher wird eine Verbrennung dann noch, wenn Restholz verfeuert wird. Lesen Sie, wie man dem feinen Staub einer solchen Verbrennung begegnen kann.**

**W**er mit Holz heizt, heizt nachhaltig – besonders, wenn zur Hackschnitzelherstellung auch Äste, Baumwipfel und Durchforstungsholz genutzt werden können. Bisher war die Verbrennung von Hackgut aus diesen aschereichen Materialien jedoch schwierig. Mit der Feinstaubabscheider-Technik von ➔ **HDG** soll das anders werden. Noch dazu vollintegriert in der Hackschnitzelheizung, selbstreinigend und staatlich gefördert.

Die neuen HDG Hackschnitzelheizungen mit optionalem vollintegriertem Feinstaubabscheider ermöglichen auch den Einsatz von schwierigen, aschereicheren Hackschnitzeln aus sogenanntem Waldrestholz (Äste, Baumwipfel, Durchforstungsholz). Alle Hackgut-Qualitäten bis einschließlich der Qualität „B“ können bedenkenlos genutzt werden. Das ist nicht nur besonders nachhaltig, weil der ganze Baum genutzt wird, sondern garantiert langfristig auch niedrigste Brennstoffkosten.

## VOLL INTEGRIERT UND SELBSTREINIGEND

Durch die vollständige Integration im Kessel wird für den Filter nur minimal mehr Platz benötigt – im Falle der HDG Compact 40-80 nur rund fünf Zentimeter.

Trotz der geringen Baugröße muss auf höchste Wirksamkeit und maximalen Komfort nicht verzichtet werden: Die elektrostatische Abscheidertechnik garantiert dauerhaft niedrige Feinstaubwerte über den gesamten Betriebszyklus – vom Anheizen bis zum Ausbrand. Alle anfallenden Feinstaubpartikel werden vollautomatisch abgereinigt, gesammelt und genau wie die anderen Verbrennungsrückstände in den zentralen Aschenbehälter gefördert.

## STAATLICHE ZUSCHÜSSE NUTZEN UND SPAREN

Der neue HDG Feinstaub-Abscheider wird sowohl im Neubau als auch im Bestand durch das Förderprogramm des ➔ **Bafa** bezuschusst und ist damit in der Anschaffung nahezu kostenneutral. Auch die Folgekosten sind gering, denn Verschleißteile gibt es nicht und der Stromverbrauch ist minimal.

## NEUE AUSTRAGUNG FÜR MEHR FLEXIBILITÄT

Während die Abscheidertechnik also den Einsatz von schwierigen Brennstoffen ermöglicht, sorgt die ebenfalls neu ent-



## FILM ZUM THEMA

Einen kurzen  
➔ **Blick auf die  
Technik gibt es  
hier:**

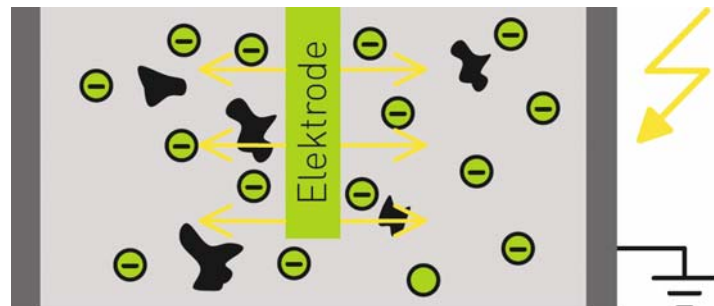


➔ [www.sbz-monteur.de](http://www.sbz-monteur.de) ➔ **Das Heft** ➔ **Filme zum Heft**

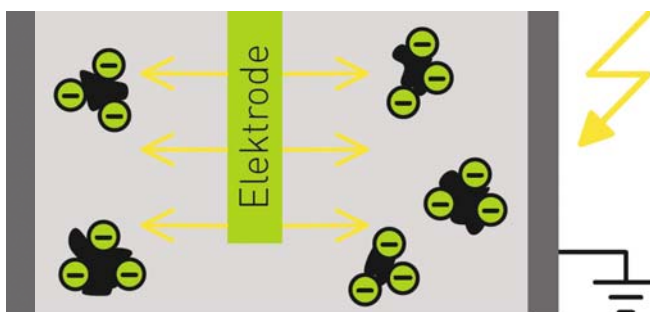
wickelte HDG Vario-Beschickung und -Austragung dafür, dass auch übergroße Hackschnitzel zuverlässig zum Kessel transportiert werden. Möglich wird dies durch die sogenannte „Cut-Connection“ mit einer besonders großen, rechteckigen Öffnung im Übergang der Austragungsschnecke zur Zellenradschleuse. Überlanges Material wird hier von auswechselbaren Gegenschnedern gekürzt. Durch den gekürzten Brennstoff werden Materialverstopfungen verhindert und ein zuverlässiger Betrieb bleibt dauerhaft gewährleistet. ■



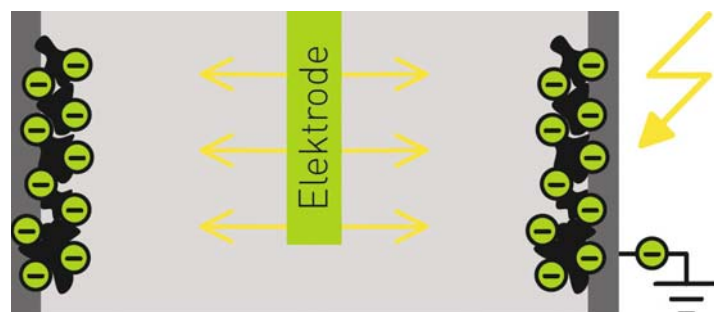
**Funktion des elektrostatischen Feinstaubabscheiders**  
1.) Feinstaubpartikel strömen mit der Abluft durch den Abgaskanal.



2.) Durch eine Hochspannungselektrode werden Elektronen freigesetzt.



3.) Die Elektronen bewegen sich durch elektrostatische Kräfte zur Kaminwand. Dabei werden die Feinstaubpartikel geladen und ebenfalls zur Wand bewegt.



4.) Der Feinstaub sammelt sich an der Wand an und verklumpt zu groben Flocken. Diese Ablagerungen werden durch die automatische Abreinigung entfernt und in die Aschenbehälter gefördert.