

**Diese Lote sind im Geltungsbereich des Arbeitsblatts GW 2  
zugelassen**

Art des Lotes	Lotbezeichnung	Schmelzbereich [°C]	Flussmittel	Wirkbereich [°C]
Weichlote	S-Sn97Cu3	230 - 250	3.1.1	150-400
	S-Sn97Ag3	221 - 230	3.1.2	
			2.1.2	
Hartlote	CP 203	710 - 890	FH10	550-800
	CP 105	645 - 825		
	AG 106	630 - 730		
	AG 104	640 - 680		
	AG 203	675 - 735		

Tabelle: Weichlötlösungsmittel nach DIN EN 29454 und Hartlötlösungsmittel nach DIN EN 1045 (DIN 8511) für die Kupferrohrinstallation

**Achtung: In Tieraufzuchtbetrieben und Stallungen, müssen die Silberhaltigen Hartlote AG 106; AG 104; und AG 203 zum Löten benutzt werden. Das CU-Rohr muss mit einem Kunststoffstegmantel (WICU) vor Korrosion geschützt werden. Die Verbindungsstellen sind gleichwertig gegen Korrosion zu schützen.**

Hartlote DIN EN 1044	Cu [Gew.-%]	Ag [Gew.-%]	Zn [Gew.-%]	Sn [Gew.-%]	P [Gew.-%]	Schmelz- bereich [°C]
CP 203	93,5 - 94,1	-	-	-	5,9 - 6,5	710 - 890
CP 105	90,8 - 92,2	1,5 - 2,5	-	-	5,9 - 6,7	645 - 825
AG 106	35,0 - 37,0	33,0 - 35,0	24,5 - 29,5	2,5 - 3,5	-	630 - 730
AG 104	26,0 - 28,0	44,0 - 46,0	22,5 - 27,5	2,5 - 3,5	-	640 - 680
AG 203	29,0 - 31,0	43,0 - 45,0	24,0 - 28,0	-	-	675 - 735

Tabelle: Hartlote nach DIN EN 1044 für die Kupferrohrinstallation

**Diese Lote sind im Geltungsbereich des Arbeitsblatts GW 2  
zugelassen**

<b>Weichlot DIN EN 29453</b>	<b>Sn [Gew.-%]</b>	<b>Cu [Gew.-%]</b>	<b>Ag [Gew.-%]</b>	<b>Schmelzbereich [°C]</b>
S-Sn97Cu3	96,5 - 97,5	2,5 - 3,5	-	230 - 250
S-Sn97Ag3	96,5 - 97	-	3,0 - 3,5	221 - 230

Tabelle: Weichlote nach DIN EN 29453 für die Kupferrohrinstallation