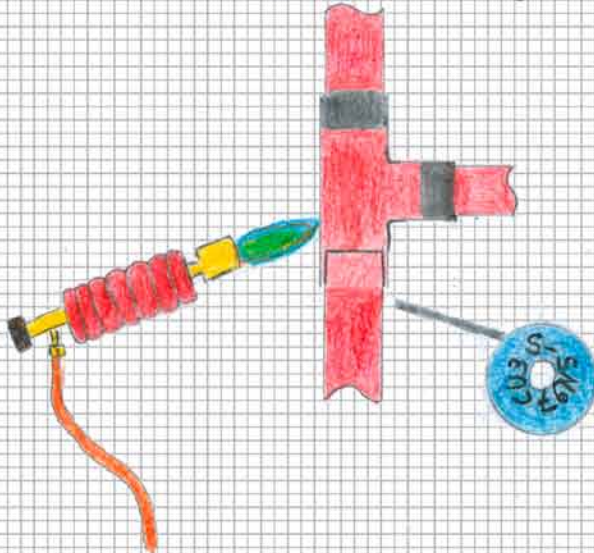




Herstellen einer Weichlötlötverbindung



1. Rohr rechtwinklig abhängen
2. Rohr halbieren; dabei niemals Dorn und Nütze gleichzeitig verwenden
3. Rohraußen- und Fittinginnenfläche mit metallfreiem Reinigungs-vlies metallisch blank putzen. Alternativ kann auch eine Rohrdurchmesser angepasste Rundbürste eingesetzt werden.
4. Flussmittel auf das Rohr auftragen.  
Quermals Flussmittel in das Rohrinnere gelangen lassen, da es Korrosion auslösen kann! ]
5. Fitting auf das Rohr stecken und überschüssiges Flussmittel abwischen.
6. Mit weicher Flamme die Lötstelle gleichmäßig erwärmen
7. Bei Erreichen der korrekten Temperatur [Flussmittel fängt an zu kochen] Flamme wegnehmen und Lot am Lötspalt abschmelzen bis dieser gefüllt ist.
8. Nach dem Abkühlen die Lötstelle mit einem feuchten Lappen säubern.