

Fachbericht (Beschreibung, Skizze) Name: Nüsser, Max

Das Spiegelschweißen (Heizelefant-Stumpfschweißen)

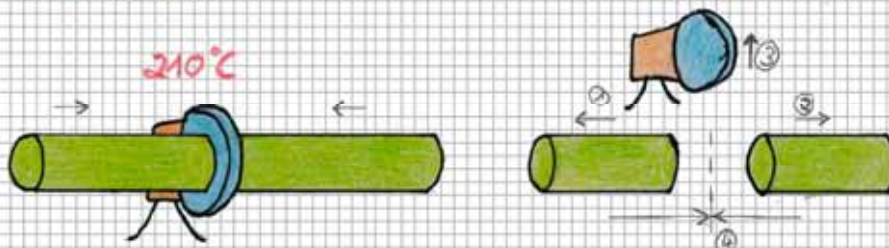
- vor dem Verschweißen Rohrenden rechtwinklig abklingen und entgraten



- den Schweißspiegel auf eine Temperatur von 210°C einstellen und dieses vor dem Schweißen mit einem Thermometer kontrollieren
- Rohrenden gerade zueinander ausrichten (bis DN 70 von Hand, darüber hinaus die Rohre mit der Schweißmaschine oder anderen Hilfsmitteln führen)



- Schweißspiegel zwischen die Rohrenden bringen und die Rohre daran drücken (leichter Druck)



- sobald sich eine Wulst bildet (halbe Wanddicke stark) Rohre vom Schweißspiegel lösen, aneinander pressen und mindestens 30 Sekunden halten
- Schweißnaht optisch kontrollieren

Fehlerhafte Schweißverbindungen



Achse verschoben



zu viel Druck beim Schweißen

Rohrenden ungleich erwärmt

Richtig

