

Name: Humbold Vorname: Moritz  
 Ausbildungsjahr: 3  
 lfd. Blatt-Nummer 150 Woche vom 22.06.15 bis 26.06.15

ausgeführte Arbeiten, Berufsschulunterricht, betriebliche u. überbetr. Unterweisungen usw.	Einzel-Std.	Gesamt-Std.
<b>MONTAG</b> Baustelle: - Stahlrohr angefast und Schutzmantel im Bereich der Schweißnähte entfernt. - Rohre in Schellen gesetzt, ausgerichtet und angeheftet		8
<b>DIENSTAG</b> Baustelle: - Schlucke von Schweißnähten entfernt - Handreichungen gemacht - an Reststücken Schweißen geübt		8
<b>MITTWOCH</b> Baustelle: - Schweißnähte an bereits abgedrückten Leitungsteilen mit Korrosionsschutzbändern umhüllt		8
<b>DONNERSTAG</b> Berufsschule: - Grundlagen Heizlastberechnung - Dimensionierung Trinkwassersysteme - Strangschemata zeichnen u. lesen - Religion		8
<b>FREITAG</b> Berufsschule: Praxisübung: Fehlersuche an Gasheizgeräten		8
<b>SAMSTAG</b>		
<b>Wochenstunden</b>		<b>40</b>
<b>Bemerkungen:</b> _____ _____		
<u>29.06.15</u> <i>Dirmu</i> ausbildender Meister Datum	<u>26.06.15</u> <i>Humbold</i> Auszubildender Datum	<u>26.06.15</u> <i>[Signature]</i> Berufsschule Datum

## Anbringen einer Korrosionsschutzumhüllung

I Zu umhüllende Fläche gründlich reinigen und Rost entfernen. Feuchtigkeit durch erwärmen abtrocknen



II Bestehende Umhüllung an den Schnittkanten anfasen und ca. 10 cm aufrauhen

III Vorbereitete Fläche mit Primer bestreichen



IV Korrosionsschutzbinde mit 50% Überlappung und gleichmäßigem Zug um das zu schützende Rohr wickeln. Dabei die werkseitige Ummantelung mind. 50 mm überdecken.

