

Anschweißen und Ausrichten eines Vorschweißflansches

1. Rohr in den Schraubstock spannen oder am Rohrbock fixieren
2. Vorschweißflansch gerade vor das Rohr halten und anheften (Schweißspalt!)
3. Ausrichtung mit dem Flanschwinkel (siehe Abbildung) kontrollieren und nachrichten (nicht auf die Dichtfläche schlagen!)
4. Sollte sich am anderen Ende des Rohres bereits ein Formstück befinden (Bogen/ T-Stück), ist auf die richtige Ausrichtung der Schraubenlöcher zu achten (Wasserwaage)
5. Flansch dicht anschweißen und Ausrichtung kontrollieren (eventuell durch Gegenwärmen korrigieren)

