

Name: Müller Vorname: Viktor  
 Ausbildungsjahr: 2  
 lfd. Blatt-Nummer 83 Woche vom 09.03.2015 bis 13.03.2015

ausgeführte Arbeiten, Berufsschulunterricht, betriebliche u. überbetr. Unterweisungen usw.	Einzel-Std.	Gesamt-Std.
<b>MONTAG</b> <u>Krank</u>		
<b>DIENSTAG</b> <u>Baustelle:</u> <u>- Sauer-schienen befestigt</u> <u>- Gewindestangen gesägt und Schellen montiert</u>		<u>8</u>
<b>MITTWOCH</b> <u>Baustelle:</u> <u>- Wänddurchbruch gestemmt</u> <u>- Rohrschellen montiert</u>		<u>8</u>
<b>DONNERSTAG</b> <u>Baustelle:</u> <u>- CU-Rohre in Schellen eingehangen und Fittings mit Hilfe der Presskette verpresst</u>		<u>8</u>
<b>FREITAG</b> <u>Baustelle:</u> <u>- CU-Rohre und Absperrventile montiert</u> <u>- Arbeitsbereich aufgeräumt und Abfall in den Transporter geladen</u>		<u>6</u>
<b>SAMSTAG</b>		
<b>Wochenstunden</b>		<u>30</u>
<b>Bemerkungen:</b> _____ _____		
<u>18.3.15 Fischer</u> ausbildender Meister Datum	<u>13.03.2015 Müller</u> Auszubildender Datum	_____ Berufsschule Datum

## Verbinden von CU-Rohren $d=108\text{mm}$ mit Pressverbindern

Werkzeuge: Rohrschneider, Entgrater, Zollstock, Stift, Pressmaschine mit Presskette

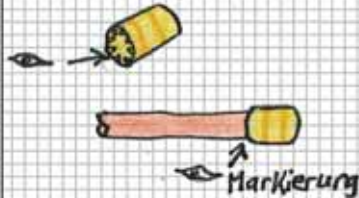
Arbeitsschritte: 1. Rohr rechtwinklig ablängen und entgraten



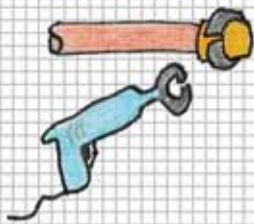
2. Einstecktiefe der Muffe markieren



3. Dichtelement und Schneidring in der Muffe kontrollieren und diese bis zur Markierung auf das Rohr schieben



4. Presskette um den Verbinder legen, Sitz prüfen und Pressmaschine mit Zugbacke einklinken.



5. Pressvorgang durchführen und Kontrolllasche entfernen

