

Fachbericht (Beschreibung, Skizze) Name: Susanne Wolff

Wartung eines Druckminderers

Steigt der Hinterdruck ohne Durchfluss langsam an, schließt der Ventileinsatz im Druckminderer nicht mehr richtig und es muss eine Wartung erfolgen. Andernfalls ist alle 1-3 Jahre eine Wartung durchzuführen.

Benötigte Werkzeuge/ Materialien:

- Herstellerspezifischer Ringschlüssel, Schlitzschraubendreher, Spitzzange, Eimer und Aufnehmer, Manometer falls nicht montiert, u.U. neuer Ventileinsatz

Arbeitsschritte:

- Funktionskontrolle durchführen und eingestellten Hinterdruck merken(siehe oben)
- Wasser eingangsseitig absperren, Druck ablassen und Leitung ausgangsseitig absperren
- Schraube im Verstellgriff lösen und durch links drehen die Druckfeder entspannen
- Eimer und Aufnehmer unter den Druckminderer stellen/legen
- Federhaube mit Spezialschlüssel abschrauben
- Siebtasse mit Spezialschlüssel abschrauben und Sieb reinigen
- Ventileinsatz mit einer Zange nach oben herausziehen und optisch kontrollieren
- Druckminderer und Innenbauteile bei Bedarf reinigen/ austauschen und in umgekehrter Reihenfolge wieder zusammenbauen
- Absperrungen langsam wieder öffnen
- Hinterdruck über den Verstellgriff wieder einstellen und Skala justieren
- Druckminderer mit der Schlitzschraube gegen Verstellen sichern
- Alles auf Dichtheit kontrollieren
- Evtl. Manometer entfernen (Wasser absperren) und Dichtheit kontrollieren

